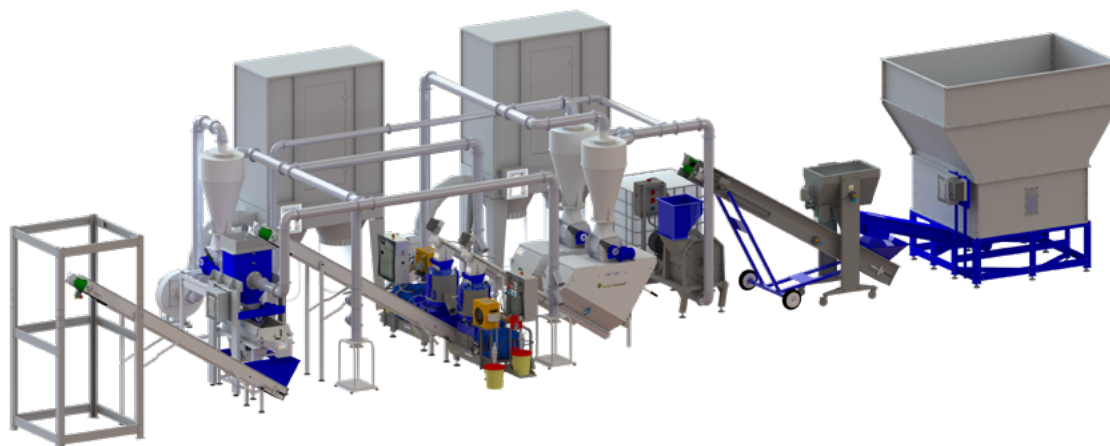


» Con todas las ventajas de una Planta Completa PLT1000 y con el doble de producción ya que incorpora dos PLT1000 y se modifican algunos de sus componentes para adaptar la línea a esta nueva capacidad de fabricación.



COMPONENTES

- ♦ Tolva Alimentación ECP3000
- ♦ Cintas transportadoras (x3)
- ♦ Dosificador CRT50
- ♦ Kit Humidificador
- ♦ Separador Hierro DFM500
- ♦ Refinador RC1000
- ♦ Tubos RC1000 DBL
- ♦ Kit Aspiración CRT100 DBL (x2)
- ♦ Cargador CRT100 (x2)
- ♦ Peletizadora PLT1000 (x2)
- ♦ Dispositivos lubricantes PMP100 (x4)
- ♦ Barriles grasa 18kg (x4)
- ♦ Kit Recuperación Polvo DBL
- ♦ Tubos Kit Polvo DBL
- ♦ Filtro 48 mangas (x2)
- ♦ Tamiz vibrador VBR300
- ♦ Enfriador RPL2000
- ♦ Soporte BIG100
- ♦ Compresor GRAFENO EUPHORIA 15
- ♦ Cuadro eléctrico QE250

CARACTERÍSTICAS

- ♦ **Potencia instalada:** 153 kW
- ♦ **Producción horaria:** De 800-1.400 kg
- ♦ **Diámetro pélet:** 6 mm
- ♦ Se adapta a diferentes medidas y requisitos de calidad.
- ♦ **Dimensiones aprox. (LxWxH):** 20 x 10 x 4.5 m

* Las medidas son aproximadas y dependerá de la disposición de las máquinas
* El consumo dependerá de la dinámica de funcionamiento y del material utilizado

MATERIALES QUE PODEMOS UTILIZAR:

Serrín Viruta Astilla < 3 cm Astilla < 5 cm*

NIVEL DE AUTOMATIZACIÓN: 1 2 3 4 5

NIVEL DE OPERATIVA MANUAL: 1 2 3 4 5

* En función de la dureza del material

TABLA PRODUCCIÓN

PLT 1000	HORA	DÍA	MES	AÑO
1 Turno	1.000 kg	7.000 kg	140 Tm	1.540 Tm
2 Turnos	1.000 kg	14.000 kg	280 Tm	3.080 Tm
3 Turnos	1.000 kg	21.500 kg	420 Tm	4.620 Tm

* Las producciones informadas son orientativas