

Configuraciones estándar

Planta Media 2 PLT400/800

» Este sistema incluye el equipamiento de la Planta Media 1 incorporando una tolva de alimentación automática y regulable que facilita la incorporación del material a la cinta, aumentando su automatización..



COMPONENTES

- ♦ Tolva alimentación ECP2000
- ♦ Cinta NT4x250
- ♦ Dosificador CRT50
- ♦ Kit Humidificador
- ♦ Separador Hierro DFM500
- ♦ Refinador RC400
- ♦ Cargador CRT100
- ♦ Peletizadora PLT400 / PLT800
- ♦ Dispositivos lubricantes PMP100 (x2)
- ♦ Barriles grasa 18kg (x2)
- ♦ Filtro 12 mangas
- ♦ Compresor SILENTIUM 7
- ♦ Cuadro eléctrico QE100

CARACTERÍSTICAS

- ♦ Potencia instalada PLT 400: 50,9 kW
- ♦ Potencia instalada PLT 800: 65,9 kW
- ♦ Producción horaria: De 150-400 kg
- ♦ Diámetro pélet: 6 mm
- ♦ Se adapta a diferentes medidas y requisitos de calidad.
- ♦ Dimensiones aprox. (LxWxH): 8 x 3 x 3 m

* Las medidas son aproximadas y dependerá de la disposición de las máquinas
* El consumo dependerá de la dinámica de funcionamiento y del material utilizado

MATERIALES QUE PODEMOS UTILIZAR:

Serrín Viruta Astilla < 3 cm Astilla < 5 cm

NIVEL DE AUTOMATIZACIÓN: 1 2 3 4 5

NIVEL DE OPERATIVA MANUAL: 1 2 3 4 5

TABLA PRODUCCIÓN

PLT 400	HORA	DÍA	MES	AÑO	PLT 800	HORA	DÍA	MES	AÑO
1 Turno	250 kg	1.750 kg	35 Tm	400 Tm	1 Turno	350 kg	2.450 kg	49 Tm	540 Tm
2 Turnos	250 kg	3.500 kg	70 Tm	800 Tm	2 Turnos	350 kg	4.900 kg	98 Tm	1.080 Tm
3 Turnos	250 kg	5.250 kg	105 Tm	1.200 Tm	3 Turnos	350 kg	7.350 kg	147 Tm	1.620 Tm

* Las producciones informadas son orientativas