

CONFIGURACIONES ESTÁNDAR

Planta Media 1



Aumenta la automatización y posibilita la incorporación de otros formatos hasta 30 mm, dado que dispone de los equipos prepeletizado necesarios (refinador, kit humidificador, dosificador de aditivo), siendo manual la carga del material a la cinta de alimentación.



COMPONENTES

- Cinta NT5x250
- Dosificador CRT50
- Kit Humidificador
- Separador Hierro DFM500
- Refinador RC400
- Cargador CRT100
- Peletizadora PLT200 / PLT400
- Dispositivo lubricante PMP100
- Barril de grasa 18kg (opcional)
- Aspirador de polvo DC305
- Compresor
- Cuadro eléctrico QE100



CARACTERÍSTICAS

- Rango de producción PLT200: 80-150 Kg/h
- Potencia instalada PLT200: 30 kW
- Rango de producción PLT400: 200-300 Kg/h
- Potencia instalada PLT400: 46 kW
[El consumo dependerá de la dinámica de funcionamiento y del material utilizado, siempre será menor que la potencia]
- Diámetro Pélet: 6 mm
[Adaptable a diferentes medidas y requisitos de calidad]
- Dimensiones aprox. (LxWxH): 6 x 3 x 3 m
[Dependerán de la disposición de las máquinas]



CONDICIONES DE TRABAJO

- Formatos a utilizar: 30 mm máximo
[Dependerá del material]
- Niveles de automatización: Mínima - Media
- Nivel de operatividad manual: Alta



TABLAS DE PRODUCCIONES

PLT 200	HORA	DÍA	MES	AÑO
1 Turno	100 kg	700 kg	14 Tm	160 Tm
2 Turnos	100 kg	1.400 kg	28 Tm	320 Tm
3 Turnos	100 kg	2.100 kg	42 Tm	480 Tm

PLT 400	HORA	DÍA	MES	AÑO
1 Turno	250 kg	1.750 kg	35 Tm	400 Tm
2 Turnos	250 kg	3.500 kg	70 Tm	800 Tm
3 Turnos	250 kg	5.250 kg	105 Tm	1.200 Tm

* Las producciones informadas son orientativas y dependen del material a utilizar.