



ecofricalia

CATÁLOGO PELETIZADORAS
Y COMPLEMENTOS



APROVECHAMIENTO DE RESIDUOS

www.peletizadoras.net



MYOPELLET



Versión 4



ecofrivalia

CONTENIDOS

Ecofricalia

- ¿Quien somos? 4
- ¿Como se hace el Pélet? 6

Equipos autoconsumo

- Peletizadoras domesticas 9
- Equipos Astillado / Refinado12
- Accesorios14
- Kits autoproducción / investigación15

Plantas industriales de peletizado

- Configuraciones por sectores18
- Configuraciones estándar23
- Sistemas de ensacado30

Equipos industriales de peletizado

- Peletizadoras industriales33
- Equipos individuales39

Equipos complementarios

- Trituradores (madera seca)56
- Astilladoras forestales (ramas y madera forestal) 58
- Trituradoras recogedoras de poda62
- Secaderos 64
- GreenLoader 66
- Dispensador de pellet a granel68
- Cargadores de pellet y astilla 69

Servicios

- Pruebas de peletizado71
- Asesoramiento previo73
- Postventa74
- Formación75

Venta y Garantía

- Condiciones de venta y Garantía77

Producciones de Peletizadoras Profesionales/Industriales 79





¿QUIÉNES SOMOS?

Fundada en 2008, **Ecofricalia Sostenible** nace con el convencimiento de que el futuro energético se dirige irremediabilmente hacia un cambio de modelo. Somos una empresa comprometida con el medio ambiente que distribuye y comercializa peletizadoras, accesorios relacionados con la fabricación de pélet, soluciones de maquinaria para gestión de residuos y compostadoras automáticas.

Ante este contexto Ecofricalia se posiciona como empresa puntera en el sector de la biomasa y el compostaje, cuya finalidad es apostar por la economía circular a través de la instalación y puesta en marcha de pequeñas y medianas plantas de pélet y compostadoras, que transformen los residuos orgánicos existentes en bienes aprovechables.

¿QUE HACEMOS?

LOCAL, NACIONAL E INTERNACIONAL



2008 - ECOFRICALIA.COM

Instalación y mantenimiento de equipos de combustión de biomasa y suministro de pélet.



2014 - PELETIZADORAS.NET

Distribución e instalación de maquinaria para la fabricación de pélet y equipos complementarios, con el objetivo de replicar nuestro modelo de negocio a otros lugares.



2025 - ECOMPOSTING.COM

Compostadoras automáticas, distribución, instalación y venta de equipos para la conversión de residuos orgánicos en compost.

En ECOFRICALIA buscamos lo mejor para los proyectos de nuestros clientes, por ello distribuimos en exclusiva la marca SMARTWOOD® de peletizadoras y líneas pélet de producción media, así como otras marcas de primera línea para todos los demás accesorios y complementos necesarios.





VALORES



SOSTENIBILIDAD

Lo que hoy hacemos se reflejará en el mañana, Ecofricalia trabaja para cambiar el paradigma energético y la gestión de residuos para no comprometer a las futuras generaciones.



RESPONSABILIDAD SOCIAL

Desarrollamos actividades respetuosas con el medio y las personas siendo reconocida nuestra labor por organizaciones de desarrollo local que gestionan fondos europeos.



TRABAJO EN EQUIPO

Las personas que conforman Ecofricalia están comprometidas con su visión y su ética lo que implica un trabajo diario de dedicación y compañerismo.



PROMOVIENDO SOLUCIONES

Nos gustan los retos y los proyectos novedosos que implican una mejora en el entorno y las personas. Ecofricalia cuenta con múltiples recursos para encontrar soluciones integrales.



IMPULSO DEL MUNDO RURAL Y NEGOCIOS LOCALES

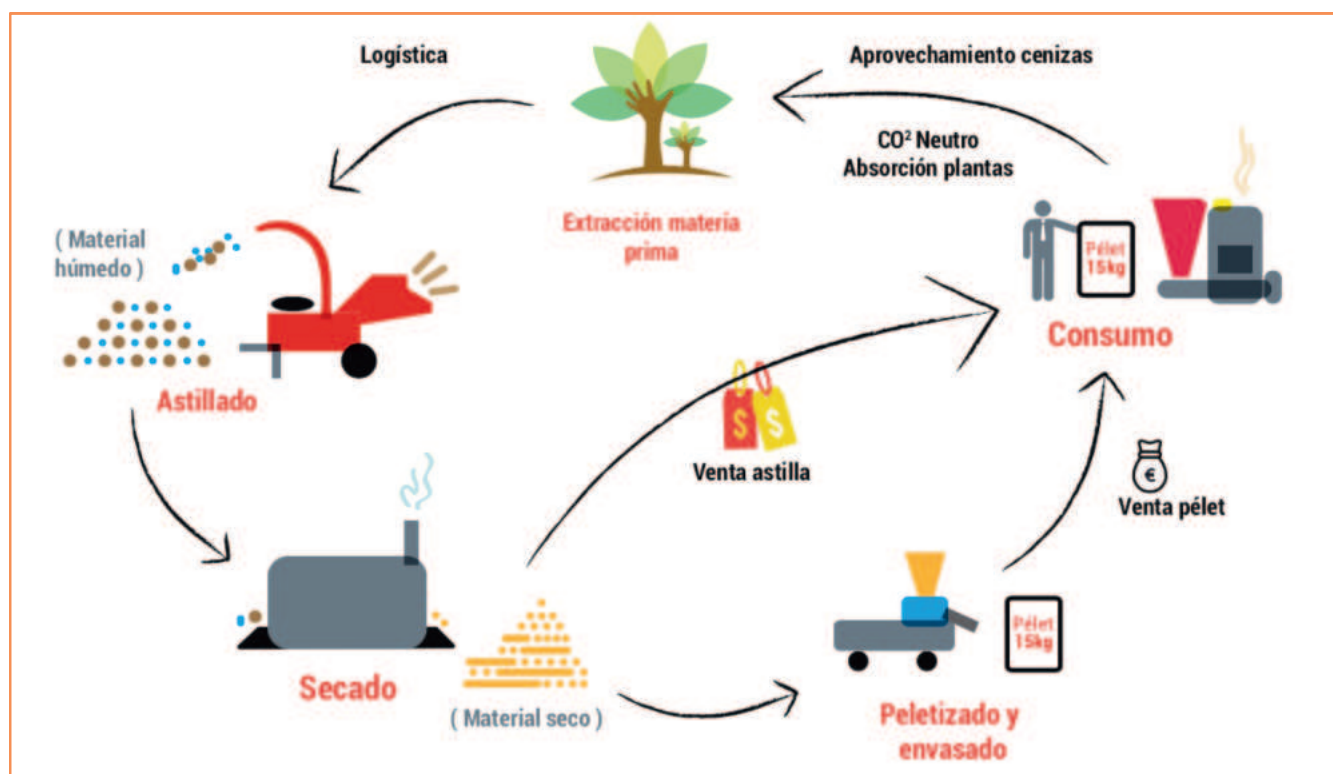
Apostamos por un mundo rural vivo estimulando inversiones locales que reviertan en beneficios reales: aprovechamiento de recursos del entorno, redes comerciales locales, generación de puestos de trabajo, prevención de incendios, reducción de impacto medioambiental...



¿CÓMO SE HACE EL PÉLET?

El pélet es posible gracias a un método de compactación por alta presión y temperatura mediante el cual el material es empujado por unos rodillos hacia el interior de los agujeros de la matriz, lo que les confiere su forma cilíndrica característica.

El origen del material puede ser diverso. En Ecofricalia apostamos por procesos que desarrollen la economía circular en el sector, primando los residuos a las talas y favoreciendo canales cortos de fabricación y venta, de manera que las emisiones CO2 se reduzcan lo máximo posible..



El pélet no solo es válido como combustible, dado su formato resulta adecuado para multitud de materiales y usos: abono, alimento animal, aprovechamiento de residuos, optimización de procesos productivos y soluciones de espacio.



TIPS DE FABRICACIÓN DE PÉLET

Producir pellets es una alternativa sostenible y eficiente para dar valor a nuestros residuos. Es posible elaborarlos utilizando diversos materiales y con diferentes propósitos, tales como:

- Pellets de madera para combustión (aprovechando residuos en carpinterías y/o restos de poda o forestales triturados y sin hojas).
- Pellets de otros materiales con diferentes fines como alimento animal, abonos orgánicos, reducción del volumen de diferentes residuos, etc.

Para obtener una buena compactación del material y la máxima producción posible de las peletizadoras Smartwood, debemos tener en cuenta los siguientes tips de preparación del material:

1 HUMEDAD

Para poder ser compactado, cada material debe tener una humedad muy concreta. Con madera, lo ideal es entre el 12-14%. Con otros materiales para fabricar pienso o abono, admiten un mayor intervalo y dependen de otros factores para su correcta compactación (medidor de humedad en pagina14).

2 GRANULOMETRÍA

A la entrada de la peletizadora las partículas del material deben tener un tamaño entre 1 - 5 mm. ya que deben entrar por los agujeros de la matriz que son de 6 mm, que es donde compacta el material. Si el material residuo tiene un tamaño mayor, debemos triturarlo y refinarlo con el equipo adecuado.

3 AGLOMERANTES

No siempre son necesarios, aunque mejoran la compactación de algunos materiales. Siempre han de ser de origen vegetal como harina de maíz o almidón de patata y no deben exceder el 2% para procurar un combustible de calidad.

4 HOMOGENEIDAD

El material se debe mezclar de manera homogénea para conseguir una masa uniforme y similar en tamaño y humedad, que nos permita producir de forma estable y continua.

5 DUREZA DEL MATERIAL Y COMPRESIÓN DE LA MATRIZ

La compresión de la matriz (longitud) estará ajustada a la dureza del material. Es imprescindible utilizar los parámetros adecuados de compactación para conseguir una buena producción.

6 EVITAR HOJAS E IMPROPIOS NO ORGÁNICOS

Cuando la finalidad del pélet es combustible, la madera debe estar libre de hojas verdes o secas (corrosivas en la combustión). El material que utilicemos también debe estar limpio de partículas inorgánicas como metales, piedras, plásticos, etc., ya que estos si llegan a la peletizadora podrían causar averías en la maquinaria.



EQUIPOS AUTOCONSUMO

- PELETIZADORAS DOMESTICAS
- EQUIPOS ASTILLADO / REFINADO
- ACCESORIOS
- KITS AUTOPRODUCCIÓN / INVESTIGACIÓN

PELETIZADORAS AUTOCONSUMO

 **ecofrivalia**

 **smartwood**

ECOFRICALIA

EQUIPOS
DOMÉSTICOS

PLANTAS DE
PELETIZADO

EQUIPOS
INDIVIDUALES

EQUIPOS
COMPLEMENTARIOS

ASESORAMIENTO,
PRUEBAS Y SERVICIOS

VENTAS
Y GARANTÍAS



EQUIPOS PELETIZADO

Peletizadoras domesticas



Las Peletizadoras SMARTWOOD PLT25 y PLT50 ECO son equipos de matriz plana que permiten la autoproducción de pellets a pequeña escala con diferentes materiales, como abono orgánico.



CARACTERÍSTICAS

- Diámetro pélet: 6 mm
- Diámetro de matriz: 106 mm
- Diámetro de rodillos: 2 rodillos con diámetro 70 mm
- Entrada de engrase de rodamiento central.
- Toma de aire comprimido (para compresor con secador).

PLT25 - PROXIMAMENTE



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación: Eléctrica monofásica 220V - 50 Hz
- Potencia: 1.1 kW *
- Producción horaria: 10 - 20 kg/h aprox. *
- Medidas (LxWxH): 32 x 46 x 58 cm
- Peso: 30 kg



PLT50 ECO



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación: Eléctrica monofásica 220V - 50 Hz
- Potencia: 2.2kW *
- Producción horaria: 10 - 20 kg/h aprox. *
- Medidas (LxWxH): 36 x 63 x 81 cm
- Peso: 60 kg



* El consumo y las producciones detalladas son orientativas y dependen de varios factores

EQUIPOS PELETIZADO

Peletizadoras domesticas



Las Peletizadoras PLT50 y PLT100 son equipos versátiles, fiables, robustos y de fácil uso. Especialmente indicadas para realizar un aprovechamiento a pequeña escala de sus residuos, producción de pellets para autoconsumo o investigación en compactación de materiales con fines variados.

CARACTERÍSTICAS

- Diámetro pélet: 6 mm
- Diámetro de matriz: 119 mm (matriz plana)
- Diámetro de rodillos: 2 rodillos con diámetro 78 mm
- Entrada de engrase de rodamiento central.
- Toma de aire comprimido (para compresor con secador).

PLT50

CARACTERÍSTICAS

- Alimentación: Eléctrica monofásica 230V - 50 Hz
- Potencia: 3kW *
- Producción horaria: 20 - 30 kg/h aprox.*
- Medidas (LxWxH): 87 x 39 x 106 cm
- Peso: 110 kg



PLT100

CARACTERÍSTICAS

- Alimentación: Eléctrica monofásica 400V - 50 Hz
- Potencia: 4kW *
- Producción horaria: 40 - 70 kg/h aprox. *
- Medidas (LxWxH): 87 x 39 x 121 cm
- Peso: 110 kg



PLT100 PTO

CARACTERÍSTICAS

- Alimentación: Toma de fuerza
- Potencia necesaria: 5,9 hp*
- Producción horaria: 40 - 70 kg/h aprox. *
- Medidas (LxWxH): 67 x 77 x 121 cm
- Peso: 93 kg



* El consumo y las producciones detalladas son orientativas y dependen de varios factores

EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

Astilladora Refinadora N50



La gama N está diseñada para procesar ramas de diferentes diámetros (según modelo) y obtener el tamaño adecuado del material para su posterior peletizado. Dada sus características técnicas, es ideal para complementar las peletizadoras domésticas.

Esta gama incluye un disco con cuchilla, contracuchilla y martillos, reafilables y reversibles.

Para la refinación del material incluye tornillos/criba móvil (según modelo).

PROCEDIMIENTO:

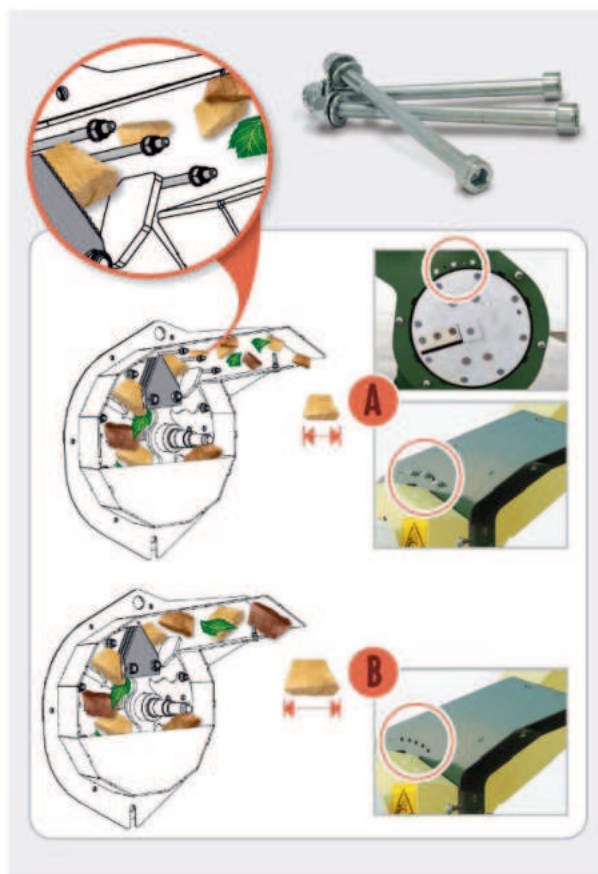
- Primera pasada del material con la criba abierta (o tornillos) para obtener astillas de más de 1 cm.
- Segunda pasada del material con la criba cerrada para obtener el tamaño adecuado para su posterior peletizado (< 0,5 cm).



**N50
ELÉCTRICA**



**N50
GASOLINA**



CARACTERÍSTICAS

MODELO	MOTOR	DIÁMETRO MAX. mm	PRODUCCIÓN m³/ h	DIMENSIONES L x W x H cm	PESO kg
N50 Eléctrica	220V - 500Hz 1,8 kw	50	2-3	133 x 66 x 133	55
N50 Gasolina	Honda GX160 5,5 hp	50	2-3	144 x 67 x 133	95

EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

Astilladora Refinadora N70



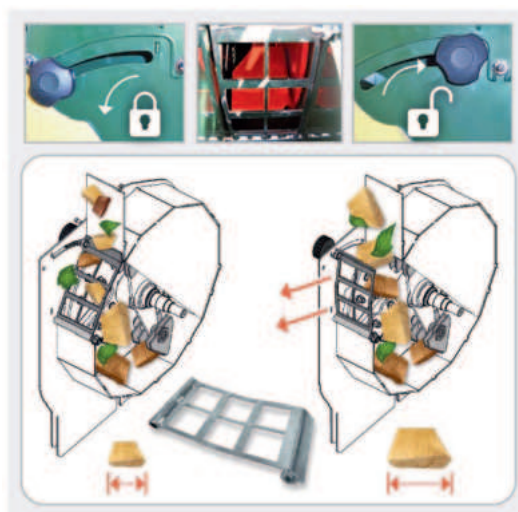
**N70
ELÉCTRICA**



**N70
GASOLINA**



**N70
PTO**



CARACTERÍSTICAS

MODELO	MOTOR	DIÁMETRO MAX. mm	PRODUCCIÓN m³/ h	DIMENSIONES L x W x H cm	PESO kg
N70 Eléctrica	220V - 50 Hz 2,2 kw	70	3 - 6	149 x 88 x 136	95
N70 Eléctrica	380V - 50 Hz 3,0 kw	70	3 - 6	149 x 88 x 136	95
N70 Gasolina	Honda GX160 5,5 hp	70	3 - 6	149 x 88 x 136	95
N70 Gasolina	Honda GX200 6,5 hp	70	3 - 6	149 x 88 x 136	95
N70 Gasolina	Honda GX270 9,0 hp	70	3 - 6	149 x 88 x 136	115
N70 Gasolina	Honda GX390 13 hp	70	3 - 6	149 x 88 x 136	125
N70 PTO	Min. 13 hp	70	3 - 6	167 x 95 x 136	110

ACCESORIOS OPCIONALES

Accesorios / Kit producción autoconsumo



ACCESORIOS

- Matrices estándar: agujeros de 6 mm. de diámetro y diferentes compresiones (longitudes) disponibles como 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34 y 36 mm.
- Matrices de diámetro especial: agujeros desde 3 mm. hasta 10 mm. de diámetro (fabricación bajo pedido, imprescindible realización de pruebas previas).
- Cable alargador y clavijas trifásicas (opcional).
- Compresor de aire.



KIT DE PRODUCCIÓN AUTOCONSUMO

- PLT 50/100
- Medidor de humedad.
- Envases adecuación material.
- Pulverizador y pala gestión material.
- Matrices de diferentes compresiones (según material).
- Kit básico de herramientas (uso y mantenimiento).
- Grasa y engrasador.



MEDIDOR DE HUMEDAD PORTÁTIL

Biopoint ofrece en cuestión de 10 segundos una medición fiable de la humedad con baja desviación. Válido para materiales leñosos.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación: Batería 9 V alcalina
- Rango de medida: 4,5% - 67%
- Rango desviación: $\pm 0,1\%$
- Dimensiones: 21 x 7,5 x 7,5 cm
- Peso: 1,5 kg (maletín incluido)



ACCESORIOS OPCIONALES

Equipos Laboratorio / Kits Laboratorio



ECOFICALIA

EQUIPOS
DOMÉSTICOS

PLANTAS DE
PELETIZADO

EQUIPOS
INDIVIDUALES

EQUIPOS
COMPLEMENTARIOS

ASESORAMIENTO,
PRUEBAS Y SERVICIOS

VENTAS
Y GARANTÍAS

Consulte por nuestros Kit Laboratorios para Centros de Investigación, Universidades, Institutos de FP, etc. Disponibilidad de equipos individuales según necesidad del cliente.

KIT LABORATORIO BASICO

- Peletizadora (PLT50/PLT100)
- Juego de Matrices de diferentes compresiones
- Medidor de Humedad portátil



KIT LABORATORIO TEST CALIDAD EN+

- Durabilímetro DBR
- Tamiz
- Picnómetro
- Termobalanza
- Balanza de precisión
- Calibre



KIT LABORATORIO COMPLETO

- Astilladora / refinadora N70
- Peletizadora (PLT50 / PLT 100)
- Matrices de diferente compresión
- Medidor de Humedad (Biopoit / Termobalanza)
- Estufa de secado
- Equipos de testear calidad (Durabilímetro, Tamiz, Picnómetro, termobalanza, etc.)
- Aspirador polvo
- Herramientas y accesorios (pala, pulverizador, envases, martillo teflón, llaves allen, etc)
- Grasa y repuestos



A large industrial machine, the Smartwood PLT 1000, is shown in a factory setting. It features a large blue motor, a white control panel with various buttons and switches, and a hopper for wood chips. The machine is mounted on a sturdy metal frame. The background is a plain, light-colored wall.

PLANTAS INDUSTRIALES DE PELETIZADO

- PROPUESTAS CONFIGURACIONES POR SECTORES
- CONFIGURACIONES ESTÁNDAR
- SISTEMAS DE ENSACADO

CONFIGURACIONES ESTÁNDAR

Ejemplos de Plantas de Peletizado

(según nivel de automatización o necesidad del material o proyecto)



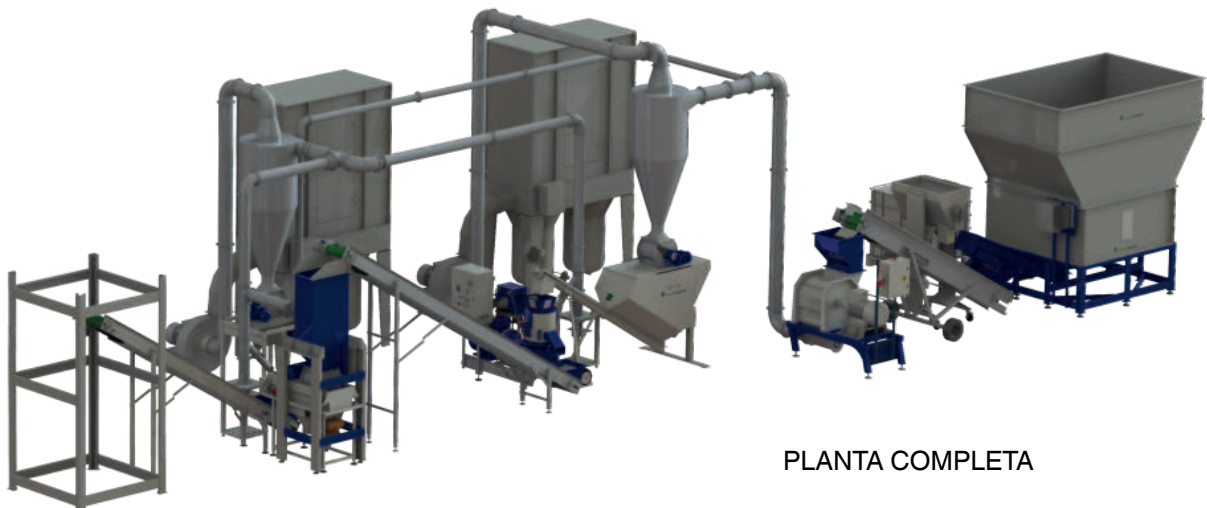
PLANTA MÍNIMA



PLANTA MEDIA 2



PLANTA MEDIA C



PLANTA COMPLETA

* Automatización según necesidad, producción y material. Posibilidad de ampliación modular.

CONFIGURACIONES POR SECTORES

Industria de la Madera: Fábricas de muebles, reciclado de palets, carpinterías, etc.

FORMATOS DEL MATERIAL

SERRIN - VIRUTA - ASTILLA - RECORTE - TABLAS - LISTONES

EJEMPLO DE CONFIGURACIÓN PROPUESTA

Triturador S



Planta Media C

Myopellet

Sistema de Ensacado



CONFIGURACIONES POR SECTORES

Biomasa Forestal

FORMATOS DEL MATERIAL

TRONCOS - RAMAS - ASTILLA HUMEDA - RESTOS DE PODA

EJEMPLO DE CONFIGURACIÓN PROPUESTA



Triturador N21



Secadero de bandas



Planta completa



Sistema de Ensacado

CONFIGURACIONES POR SECTORES

Agrícola / Agroindustria

FORMATOS DEL MATERIAL

PAJA - ABONOS ORGÁNICOS - RESIDUOS GANADEROS - BALANCEADO - ALIMENTO ANIMAL -
RESTOS DE PODA

EJEMPLO DE CONFIGURACIÓN PROPUESTA



Trituradora de Paja



Trituradora de Poda



Planta Media C



Sistema de Ensacado

CONFIGURACIONES POR SECTORES

Tratamiento de Residuos / Reciclaje

FORMATOS DEL MATERIAL

PALETS - RESTOS DE MADERA DE DERRIBOS - EMBALAJES DE MADERA

EJEMPLO DE CONFIGURACIÓN PROPUESTA

Triturador con separación de metales



Cinta magnética OV300
[separación de metales]



Planta Media C



SPV



Myopellet

CONFIGURACIONES ESTÁNDAR

Equipos profesionales para fabricar pélet



Nuestras plantas peletizadoras tienen la particularidad de ser modulares, de manera que existen diferentes configuraciones en función del tamaño, producción y grado de automatización. Los elementos que el cliente finalmente incluya en su planta de peletizado, bajo el asesoramiento del departamento técnico de Ecofricalia, dependerá de sus necesidades, preferencias y del estado en que se encuentre la materia prima.

ACONDICIONAMIENTO DE MATERIAL, ¿QUÉ ES?

Para que un material pueda granularse es necesario que cumpla unas condiciones físico-mecánicas muy específicas. Hay algunas variables involucradas muy importantes y que serán diferentes según el material, estas son:

- 1 **Humedad:** En torno al 11% - 13% con madera. Otros materiales requieren de realización de pruebas.
- 2 **Tamaño:** 2 - 5 mm a la entrada de la peletizadora.
- 3 **Homogeneidad:** Mantener una mezcla uniforme y estable para una producción continua.
- 4 **Manual vs. Automático:** Este preparado podemos hacerlo de manera manual o proveernos de máquinas que realicen esas tareas por si solas.
- 5 **Variables ambientales:** A tener en cuenta, pueden variar los valores anteriores. Ej.: En verano es posible aumentar algún grado más la humedad, la máquina evapora más al estar más caliente.

Ecofricalia suministra los proyectos con carácter llave en mano, esto incluye la conexión de todas las máquinas entre si y de todo el sistema al cuadro principal, listo para funcionar. Una vez terminada la instalación, realizamos la puesta en marcha ajustándola a las características del material. En todas nuestras instalaciones ofrecemos la formación necesaria para el manejo y mantenimiento de la línea. Durante la postventa estaremos atentos a cualquier necesidad de asesoramiento y/o repuestos.

Desde un sistema sencillo a la línea más completa, aquí puede encontrar las configuraciones de plantas de pellet más representativas ofrecidas por Ecofricalia.



CONDICIONES DE TRABAJO

- MATERIALES QUE PODEMOS UTILIZAR
 - Sin refinador: hasta 5 mm [Según material]
 - Con refinador: hasta 30 mm [Según material]
- NIVEL DE AUTOMATIZACIÓN: DEL MÍNIMO A MUY ALTO.

Explica la cantidad de trabajo de acondicionamiento y alimentación de material realizado SIN intervención por parte de un operario.

- NIVEL DE OPERATIVA MANUAL: DEL MÍNIMO A MUY ALTO.

Explica la cantidad de trabajo de acondicionamiento del material y alimentación del mismo a la planta, y realizado CON intervención por parte de un operario.

* Los datos técnicos están sujetos a posibles cambios.

CONFIGURACIONES ESTÁNDAR

Planta Mínima



ECOFRIVALIA

EQUIPOS
DOMÉSTICOS

PLANTAS DE
PELETIZADO

EQUIPOS
INDIVIDUALES

EQUIPOS
COMPLEMENTARIOS

ASESORAMIENTO,
PRUEBAS Y SERVICIOS

VENTAS
Y GARANTÍAS

Configuración diseñada para producción industrial con una mínima inversión, válida para materiales con granulometría inferior a 5 mm en óptimas condiciones de tamaño y humedad.



CRT100 + PLT200
100 Kg/h



CRT100 + PLT400
250 Kg/h



COMPONENTES

- Peletizadora PLT200 / PLT400
- Dispositivo lubricante PMP100
- Barril de grasa 18kg (opcional)
- Cargador CRT100
- Aspirador de polvo DC120
- Compresor
- Cuadro eléctrico QE80



CARACTERÍSTICAS

- Rango de producción PLT200: 80-150 Kg/h
- Potencia instalada PLT200: 20 kW
- Rango de producción PLT400: 200-300 Kg/h
- Potencia instalada PLT400: 25 kW
[El consumo dependerá de la dinámica de funcionamiento y del material utilizado, siempre será menor que la potencia.]
- Diámetro Pélet: 6 mm
[Adaptable a diferentes medidas y requisitos de calidad.]
- Dimensiones aprox. (LxWxH): 3,5 x 1,8 x 2 m
[Dependerán de la disposición de las máquinas.]



CONDICIONES DE TRABAJO

- Formatos a utilizar: 5 mm máximo
- Niveles de automatización: Mínima
- Nivel de operatividad manual: Muy Alta



TABLAS DE PRODUCCIONES

PLT 200	HORA	DÍA	MES	AÑO
1 Turno	100 kg	700 kg	14 Tm	160 Tm
2 Turnos	100 kg	1.400 kg	28 Tm	320 Tm
3 Turnos	100 kg	2.100 kg	42 Tm	480 Tm

PLT 400	HORA	DÍA	MES	AÑO
1 Turno	250 kg	1.750 kg	35 Tm	400 Tm
2 Turnos	250 kg	3.500 kg	70 Tm	800 Tm
3 Turnos	250 kg	5.250 kg	105 Tm	1.200 Tm

* Las producciones informadas son orientativas y dependen del material a utilizar.

CONFIGURACIONES ESTÁNDAR

Planta Media 1



Aumenta la automatización y posibilita la incorporación de otros formatos hasta 30 mm, dado que dispone de los equipos prepeletizado necesarios (refinador, kit humidificador, dosificador de aditivo), siendo manual la carga del material a la cinta de alimentación.



COMPONENTES

- Cinta NT5x250
- Dosificador CRT50
- Kit Humidificador
- Separador Hierro DFM500
- Refinador RC400
- Cargador CRT100
- Peletizadora PLT200 / PLT400
- Dispositivo lubricante PMP100
- Barril de grasa 18kg (opcional)
- Aspirador de polvo DC305
- Compresor
- Cuadro eléctrico QE100



CARACTERÍSTICAS

- Rango de producción PLT200: 80-150 Kg/h
- Potencia instalada PLT200: 30 kW
- Rango de producción PLT400: 200-300 Kg/h
- Potencia instalada PLT400: 46 kW
[El consumo dependerá de la dinámica de funcionamiento y del material utilizado, siempre será menor que la potencia]
- Diámetro Pélet: 6 mm
[Adaptable a diferentes medidas y requisitos de calidad]
- Dimensiones aprox. (LxWxH): 6 x 3 x 3 m
[Dependerán de la disposición de las máquinas]



CONDICIONES DE TRABAJO

- Formatos a utilizar: 30 mm máximo
[Dependerá del material]
- Niveles de automatización: Mínima - Media
- Nivel de operatividad manual: Alta



TABLAS DE PRODUCCIONES

PLT 200	HORA	DÍA	MES	AÑO
1 Turno	100 kg	700 kg	14 Tm	160 Tm
2 Turnos	100 kg	1.400 kg	28 Tm	320 Tm
3 Turnos	100 kg	2.100 kg	42 Tm	480 Tm

PLT 400	HORA	DÍA	MES	AÑO
1 Turno	250 kg	1.750 kg	35 Tm	400 Tm
2 Turnos	250 kg	3.500 kg	70 Tm	800 Tm
3 Turnos	250 kg	5.250 kg	105 Tm	1.200 Tm

* Las producciones informadas son orientativas y dependen del material a utilizar.

CONFIGURACIONES ESTÁNDAR

Planta Media 2



ECOFRIVALIA

EQUIPOS
DOMÉSTICOS

PLANTAS DE
PELETIZADO

EQUIPOS
INDIVIDUALES

EQUIPOS
COMPLEMENTARIOS

ASESORAMIENTO,
PRUEBAS Y SERVICIOS

VENTAS
Y GARANTÍAS

Este sistema incluye el equipamiento de la Planta Media 1 añadiendo una tolva de alimentación automática y regulable que facilita la carga del material en la tolva y la incorporación de este a la cinta, aumentando la automatización de la planta.



COMPONENTES

- Tolva alimentación ECP2000
- Cinta NT5x250
- Dosificador CRT50
- Kit Humidificador
- Separador Hierro DFM500
- Refinador RC400
- Cargador CRT100
- Peletizadora PLT400 / PLT800
- Dispositivo lubricante PMP100
- Barril de grasa 18kg (opcional)
- Filtro 12 Mangas
- Compresor
- Cuadro eléctrico QE100



CARACTERÍSTICAS

- Rango de producción PLT400: 200-300 Kg/h
- Potencia instalada PLT400: 50 kW
- Rango de producción PLT800: 300-400 Kg/h
- Potencia instalada PLT800: 66 kW
[El consumo dependerá de la dinámica de funcionamiento y del material utilizado, siempre será menor que la potencia]
- Diámetro Pélet: 6 mm
[Adaptable a diferentes medidas y requisitos de calidad]
- Dimensiones aprox. (LxWxH): 8 x 3 x 3 m
[Dependerán de la disposición de las máquinas]



CONDICIONES DE TRABAJO

- Formatos a utilizar: 30 mm máximo
[Dependerá del material]
- Niveles de automatización: Media
- Nivel de operatividad manual: Media



TABLAS DE PRODUCCIONES

PLT 400	HORA	DÍA	MES	AÑO
1 Turno	250 kg	1.750 kg	35 Tm	400 Tm
2 Turnos	250 kg	3.500 kg	70 Tm	800 Tm
3 Turnos	250 kg	5.250 kg	105 Tm	1.200 Tm

PLT 800	HORA	DÍA	MES	AÑO
1 Turno	350 kg	2.450 kg	49 Tm	540 Tm
2 Turnos	350 kg	4.900 kg	98 Tm	1.080 Tm
3 Turnos	350 kg	7.350 kg	147 Tm	1.620 Tm

* Las producciones informadas son orientativas y dependen del material a utilizar.

CONFIGURACIONES ESTÁNDAR

Planta Media C



Una línea completa para las peletizadoras PLT400 / PLT800. Mayor automatización al incluir la maquinaria postpeletizado (enfriador y tamiz) para lograr un producto final limpio y de mayor calidad.



COMPONENTES

- Tolva alimentación ECP2000
- Dosificador CRT50
- Kit Humidificador
- Cargador CRT100
- Separador Hierro DFM500
- Refinador RC400
- Peletizadora PLT400 / PLT800
- Dispositivo lubricante PMP100
- Barril de grasa 18kg
- Cintas transportadoras (x3)
- Filtro 12 Mangas
- Tamiz vibrador VBR300
- Enfriador RPL1000
- Soporte BIG100
- Compresor
- Cuadro eléctrico QE125



CARACTERÍSTICAS

- Rango de producción PLT400: 200-300 Kg/h
- Potencia instalada PLT400: 60 kW
- Rango de producción PLT800: 300-400 Kg/h
- Potencia instalada PLT800: 75 kW
[El consumo dependerá de la dinámica de funcionamiento y del material utilizado, siempre será menor que la potencia]
- Diámetro Pélet: 6 mm
[Adaptable a diferentes medidas y requisitos de calidad]
- Dimensiones aprox. (LxWxH): 12 x 6 x 3,5 m
[Dependerán de la disposición de las máquinas]



CONDICIONES DE TRABAJO

- Formatos a utilizar: 30 mm máximo
[Dependerá del material]
- Niveles de automatización: Media - Alta
- Nivel de operatividad manual: Mínima - Media



TABLAS DE PRODUCCIONES

PLT 400	HORA	DÍA	MES	AÑO
1 Turno	250 kg	1.750 kg	35 Tm	400 Tm
2 Turnos	250 kg	3.500 kg	70 Tm	800 Tm
3 Turnos	250 kg	5.250 kg	105 Tm	1.200 Tm

PLT 800	HORA	DÍA	MES	AÑO
1 Turno	350 kg	2.450 kg	49 Tm	540 Tm
2 Turnos	350 kg	4.900 kg	98 Tm	1.080 Tm
3 Turnos	350 kg	7.350 kg	147 Tm	1.620 Tm

* Las producciones informadas son orientativas y dependen del material a utilizar.

CONFIGURACIONES ESTÁNDAR

Diferencias entre refinadores



Los refinadores están diseñados para procesar diferentes materiales y adecuarlos a la granulometría requerida por las peletizadoras (<5mm). Cada modelo presenta características técnicas y constructivas que los hacen adecuados para diferentes volúmenes de producción, espacios disponibles y requerimientos de conexión a sistemas auxiliares. Podrás encontrar mas información en la pagina 42.

RC300 [PRÓXIMAMENTE]

- PRODUCCIÓN → 80-150 Kg/h.
- POTENCIA → 7.5 kW (producción baja)
- CUCHILLAS → 60 cuchillas
- ROTOR → 4 ejes
- PLANTAS → Plantas Media 1, Media 2
- PESO → 170 kg
- DIMENSIONES [LxWxH] → 130 x 120 x 250 cm
- SISTEMAS → Se instala directamente sobre Cargador CRT100



RC400

- PRODUCCIÓN → 100-400 Kg/h.
- POTENCIA → 11 kW (producción media)
- CUCHILLAS → 80 cuchillas
- ROTOR → 4 ejes
- PLANTAS → Plantas Media 1, Media 2 y Media C
- PESO → 235 kg
- DIMENSIONES [LxWxH] → 147 x 117 x 147 cm
- SISTEMAS → Se instala directamente sobre Cargador CRT100



RC1000

- PRODUCCIÓN → 400-1500 Kg/h.
- POTENCIA → 22 kW (producción alta)
- CUCHILLAS → 150 cuchillas
- ROTOR → 6 ejes
- PLANTAS → Planta PLT1000 o Planta PLT2000
- PESO → 354 kg
- DIMENSIONES [LxWxH] → 165 x 68 x 186 cm
- SISTEMAS → Conexión con Kit de Aspiración CRT100



CONFIGURACIONES ESTÁNDAR

Planta Completa PLT1000



La planta de peletizado más completa para la peletizadora PLT1000, desde la tolva hasta el ensacado, para trabajar con material seco con tamaño máximo de 30 mm (según el material).

El sistema incluye todos los elementos necesarios para lograr una producción de gran calidad de forma automatizada, limpia y cómoda, gracias a su sistema de recuperación de polvo y a su gran tolva de alimentación.



COMPONENTES

- Tolva alimentación ECP3000
- Cintas transportadoras (x3)
- Dosificador CRT50
- Kit Humidificador
- Separador Hierro DFM500
- Refinador RC1000
- Tubos RC1000
- Kit Aspiración CRT100
- Cargador CRT100
- Peletizadora PLT1000
- Dispositivos lubricantes PMP100 (x2)
- Barriles grasa 18kg (x2)
- Kit Recuperación Polvo
- Tubos Kit Polvo
- Filtro 32 mangas (x2)
- Tamiz vibrador VBR300
- Enfriador RPL1000
- Soporte BIG100
- Cuadro eléctrico QE163



CARACTERÍSTICAS

- Rango de producción PLT1000: 400-700 Kg/h
- Potencia instalada PLT1000: 95 kW
[El consumo dependerá de la dinámica de funcionamiento y del material utilizado, siempre será menor que la potencia]
- Diámetro Pélet: 6 mm
[Adaptable a diferentes medidas y requisitos de calidad]
- Dimensiones aprox. (LxWxH): 17 x 7,5 x 4 m
[Dependerán de la disposición de las máquinas]



CONDICIONES DE TRABAJO

- Formatos a utilizar: 30 mm máximo
[Dependerá del material]
- Niveles de automatización: Muy Alto
- Nivel de operatividad manual: Mínima



TABLA DE PRODUCCIÓN

PLT 1000	HORA	DÍA	MES	AÑO
1 Turno	500 kg	3.500 kg	70 Tm	770 Tm
2 Turnos	500 kg	7.000 kg	140 Tm	1.540 Tm
3 Turnos	500 kg	10.500 kg	210 Tm	2.310 Tm

* Las producciones informadas son orientativas y dependen del material a utilizar.

CONFIGURACIONES ESTÁNDAR

Planta Completa PLT2000



ECOFRIVALIA

EQUIPOS
DOMÉSTICOS

PLANTAS DE
PELETIZADO

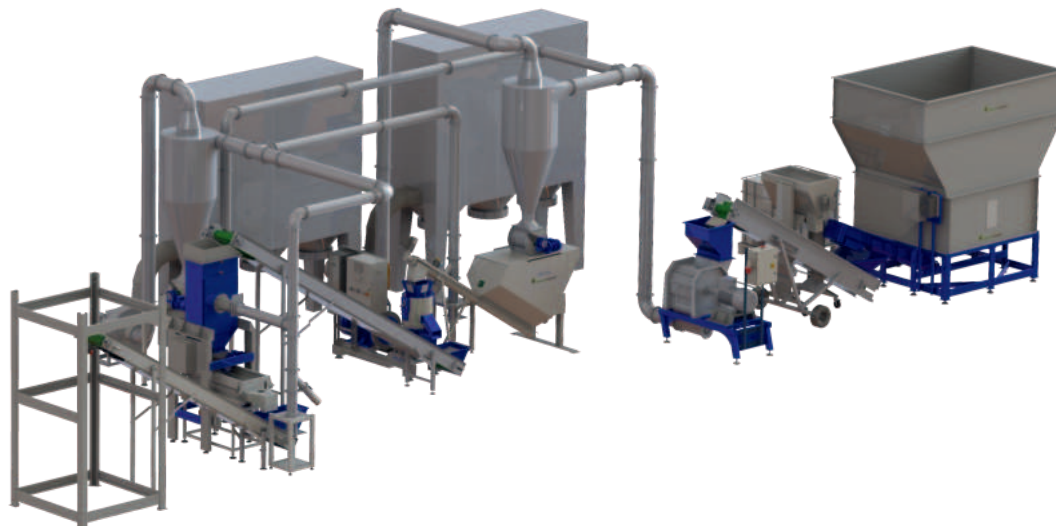
EQUIPOS
INDIVIDUALES

EQUIPOS
COMPLEMENTARIOS

ASESORAMIENTO,
PRUEBAS Y SERVICIOS

VENTAS
Y GARANTÍAS

Con todas las ventajas de una planta completa, lanzamos la planta completa PLT 2000 con mayor automatización y doble de producción.



COMPONENTES

- Tolva alimentación ECP3000
- Cintas transportadoras (x3)
- Dosificador CRT50
- Kit Humidificador
- Separador Hierro DFM500
- Refinador RC1000
- Tubos RC1000
- Kit Aspiración CRT100 DBL (x2)
- Cargador CRT100 (x2)
- Peletizadora PLT2000
- Dispositivos lubricantes PMP100 (x2)
- Barriles grasa 18kg (x2)
- Kit Recuperación Polvo
- Tubos Kit Polvo DBL
- Filtro 48 mangas (x2)
- Tamiz vibrador VBR300
- Enfriador RPL2000
- Soporte BIG100
- Cuadro eléctrico QE320



CARACTERÍSTICAS

- Rango de producción PLT2000: 700-1500 Kg/h
- Potencia instalada PLT2000: 120 kW
[Peletizadora PLT2000 con gestión de la alimentación automatizada]
[El consumo dependerá de la dinámica de funcionamiento y del material utilizado, siempre será menor que la potencia]
- Diámetro Pélet: 6 mm
[Adaptable a diferentes medidas y requisitos de calidad]
- Dimensiones aprox. (LxWxH): 16 x 6,4 x 4,5 m
[Dependerán de la disposición de las máquinas]



CONDICIONES DE TRABAJO

- Formatos a utilizar: 30 mm máximo
[Dependerá del material]
- Niveles de automatización: Muy Alta
- Nivel de operatividad manual: Mínima



TABLA DE PRODUCCIÓN

PLT 2000	HORA	DÍA	MES	AÑO
1 Turno	1000 kg	7.000 kg	140 Tm	1.540 Tm
2 Turnos	1000 kg	14.000 kg	280 Tm	3.080 Tm
3 Turnos	1000 kg	21.500 kg	420 Tm	4.620 Tm

* Las producciones informadas son orientativas y dependen del material a utilizar.

CONFIGURACIONES ESTÁNDAR

Sistema Ensacado Semiautomático PKG1000



Ensacadora semiautomática que gracias a la tolva de dosificación de material y la balanza electrónica con celdas de carga, es capaz de gestionar electrónicamente la cantidad de producto (5 a 20 Kg).

Se complementa con una estructura para big bag y una cinta transportadora que facilita el llenado de la tolva superior de la ensacadora gracias a sus sondas de llenado-vaciado.



COMPONENTES

- Ensacadora PKG1000
- Soporte BIG1000
- Tamiz vibratorio VBR300 (opcional)
- Cinta NT4X400
- Aspirador DC120
- Termo-selladora eléctrica



CARACTERÍSTICAS

- Tiempo de ciclo: 20" por pesaje
- Alimentación neumática: 6 bar/min
- Alimentación eléctrica: 400V 50Hz (3F+N+GND)
- Consumo de energía: 5'3 kW
- Dimensiones aprox. (LxWxH): 4 x 1,5 x 3 m
[Dependerán de la disposición de las máquinas]

CONFIGURACIONES ESTÁNDAR

Sistema Ensacado Manual PKG-VBR



ECOFRIVALIA

EQUIPOS
DOMÉSTICOS

PLANTAS DE
PELETIZADO

EQUIPOS
INDIVIDUALES

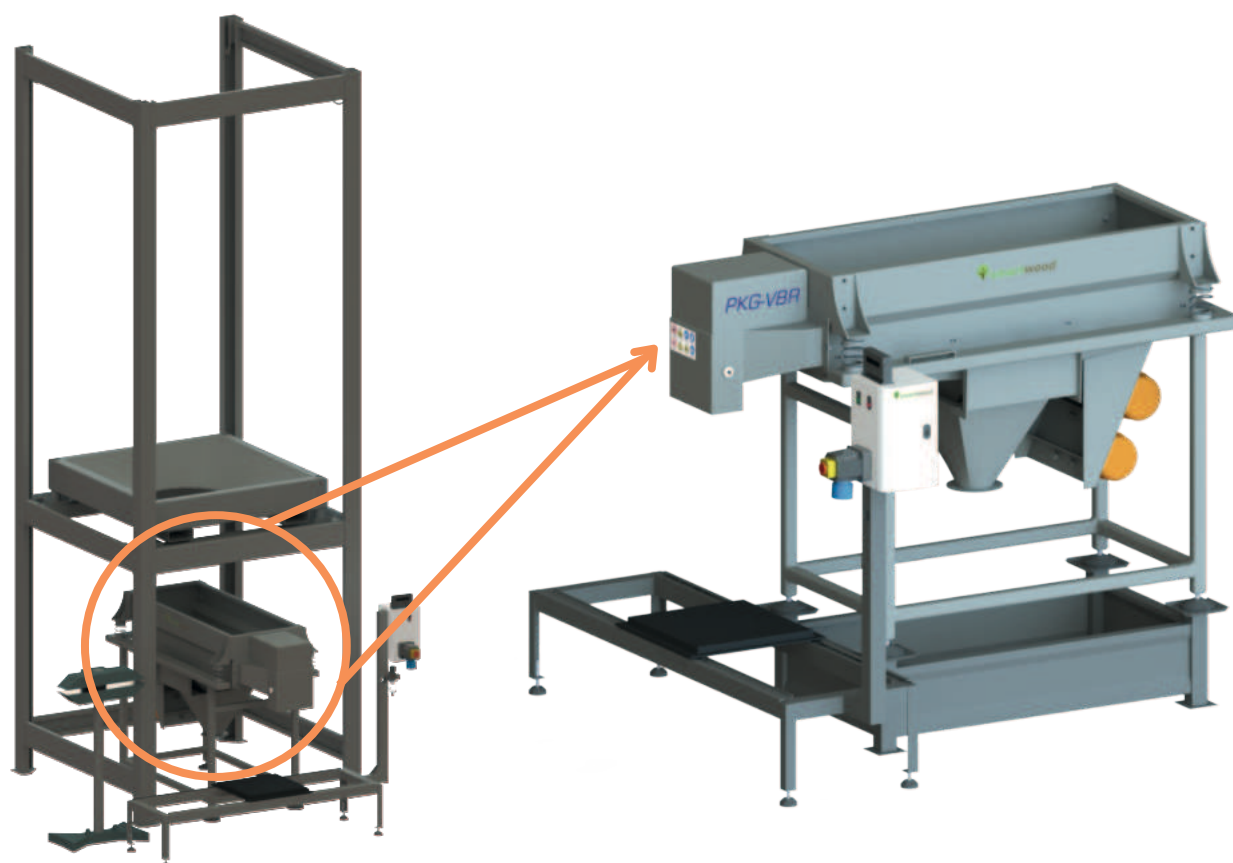
EQUIPOS
COMPLEMENTARIOS

ASESORAMIENTO,
PRUEBAS Y SERVICIOS

VENTAS
Y GARANTÍAS

Ensacadora con funcionamiento por tiempo y volumen donde el usuario ha de realizar manualmente el ajuste final del peso.

Incorpora un tamiz vibratorio VBR300 que proporciona la eliminación de finos y la dosificación en el envase, así como la estructura big bag para el posicionamiento del producto al inicio del proceso.



COMPONENTES

- Kit ensacado PKG - VBR
- Soporte BIG1000
- Tamiz vibratorio VBR300
- Termo-selladora eléctrica



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: 0,6 kw
- Dimensiones (LxWxH): 1'85 x 1'6 x 1'3 m
[Dependerán de la disposición de las máquinas]
- Peso: 235 kg

A large industrial pellet mill machine, model PLT200, by Smartwood. The machine is primarily blue and grey, with a hopper at the top and a motor unit on the right. The brand name 'smartwood' is visible on the side of the machine. The background is a blurred outdoor setting.

EQUIPOS INDUSTRIALES DE PELETIZADO

- PELETIZADORAS INDUSTRIALES
- EQUIPOS INDIVIDUALES

EQUIPOS DE PELETIZADO

Gama de Peletizadoras PLT200



ECOFICALIA

EQUIPOS
DOMÉSTICOS

PLANTAS DE
PELETIZADO

EQUIPOS
INDIVIDUALES

EQUIPOS
COMPLEMENTARIOS

ASESORAMIENTO,
PRUEBAS Y SERVICIOS

VENTAS
Y GARANTÍAS

Las Peletizadoras PLT200, son equipos con prestaciones profesionales y producciones moderadas. La gama consta de tres modelos que varían según su nivel de automatización:

CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: 9 kW
- Producción horaria: 80 - 150 Kg/h
- Matrices: Diámetro 190 mm y Agujeros 6 mm
[Diversas compresiones estándar y otros diámetros bajo pedido]
- Rodillos: 88 mm de diámetro

PLT200-B

- La máquina más básica.
 - Con engrasadores para incorporar lubricante con bomba manual.
 - Cuadro eléctrico con arrancador estrella-triángulo.
- Dimensiones (LxWxH): 103 x 70 x 123 cm.
- Peso: 220 Kg



PLT200

- Mayor automatización.
 - Cuadro eléctrico incorporado con arrancador electrónico en rampa y que permite controlar el dispositivo lubricante automático PMP100.
- Dimensiones (LxWxH): 103 x 58 x 123 cm.
- Peso: 240 Kg



PLT200-PRO

- Junto con las características del modelo anterior, tiene anexada en su parte superior una pequeña tolva con tornillo sinfín que la alimenta y permite una mayor autonomía.
- Dimensiones (LxWxH): 110 x 70 x 141 cm.
- Peso: 290 Kg



EQUIPOS DE PELETIZADO

Gama de Peletizadoras PLT400



Las peletizadoras profesionales de *Smartwood* son el corazón de las plantas de peletizado. Se trata de equipos robustos de matriz plana, donde radica la fuerza motriz que mueve los rodillos que giran por rozamiento con esta. El residuo/material es empujado a través de los rodillos hacia la matriz, donde gracias a sus aberturas cilíndricas, se comprime y produce el pélet.

Especialmente indicadas para valorizar residuos agrícolas o de la industria de la madera, también resultan adecuadas para multitud de materiales de diverso origen.

PLT400

Peletizadora de matriz plana y 4 rodillos, cuadro eléctrico con arrancador suave y protecciones, engrasadores automáticos y reductor sin necesidad de refrigeración.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: 22 kW
- Producción horaria: 200 - 300 Kg/h
- Matrices: Diámetro 225 mm y Agujeros 6 mm
[Diversas compresiones estándar y otros diámetros bajo pedido]
- Rodillos: Diámetro 90 mm
- Dimensiones (LxWxH): 153 x 70 x 130 cm
[Dependerán de la disposición de las máquinas]
- Peso: 600 kg



PLT400-PTO

Peletizadora de matriz plana y 4 rodillos, cuadro eléctrico para engrasadores, engrasadores automáticos y reductor sin necesidad de refrigeración.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación: Toma de fuerza.
- Fuerza motriz: Necesario > 60 Cv
- Producción horaria: 200 - 300 Kg/h
- Matrices: Diámetro 225 mm y Agujeros 6 mm
[Diversas compresiones estándar y otros diámetros bajo pedido]
- Rodillos: Diámetro 90mm
- Dimensiones (LxWxH): 100 x 130 x 147 cm
[Dependerán de la disposición de las máquinas]
- Peso: 436 kg





PLT800

Matriz plana y 4 rodillos, cuadro eléctrico con arrancador suave y protecciones, engrasadores automáticos, reductor refrigerado por recirculación del aceite y radiador con ventilación forzada.

CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50Hz
- Potencia: 37 kW
- Producción horaria: 300 - 400 Kg/h
- Matrices: Diámetro 225 mm y Agujeros 6 mm,
[Diversas compresiones estándar y otros diámetros bajo pedido]
- Rodillos: Diámetro 180 mm
- Dimensiones (LxWxH): 174 x 89 x 152 cm
[Dependerán de la disposición de las máquinas]
- Peso: 840 kg

EQUIPOS DE PELETIZADO

Peletizadoras PLT1000



PLT1000

Matriz plana y 2 rodillos, cuadro eléctrico con arrancador suave y protecciones, engrasadores automáticos, reductor refrigerado por recirculación del aceite y radiador con ventilación forzada.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: 45 kW
- Producción horaria: 400 - 700 Kg/h
- Matrices: Diámetro 398 mm y Agujeros 6 mm
[Diversas compresiones estándar y otros diámetros bajo pedido]
- Rodillos: Diámetro 180 mm
- Dimensiones (LxWxH): 181 x 96 x 152 cm
[Dependerán de la disposición de las máquinas]
- Peso: 950 kg



PLT2000

Matriz plana y 2 rodillos, cuadro eléctrico con arrancador suave y protecciones, engrasadores automáticos, reductor refrigerado por recirculación del aceite y radiador con ventilación forzada.

CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: 75 kW
- Producción horaria: 700 - 1500 Kg/h
- Matrices: Diámetro 398 mm y Agujeros 6 mm
[Diversas compresiones estándar y otros diámetros bajo pedido]
- Rodillos: Diámetro 180 mm
- Dimensiones (LxWxH): 164 x 91 x 164 cm
[Dependerán de la disposición de las máquinas]
- Peso: 1300 kg



- SISTEMAS DE ALIMENTACION Y TRANSPORTE DE MATERIAL
- EQUIPOS DE ADECUACIÓN DEL MATERIAL Y POSTPELETIZADO.
- ASPIRACIONES
- ACCESORIOS

ECP3000

Es la tolva de mayor capacidad, recomendada especialmente para Plantas Completas.

CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: Ballestas giratorias 3kW + sinfín 2,20 kW
- Capacidad: 8 - 10 m³
- Diámetro sinfín: 200 mm
- Dimensiones (LxWxH): 220 x 420 x 320 cm
- Peso: 516 kg



ECP2000

Tolva de capacidad adaptada a diferentes configuraciones.

CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: Ballestas giratorias 0,75kW + sinfín 0,75kW
- Capacidad: 3 - 4 m³
- Diámetro Sinfín: 150 mm
- Dimensiones (LxWxH): 150 x 280 x 260 cm
- Peso: 360 kg



ECP2000 L + CRT 25

El sinfín es regulable en velocidad y aumenta su tamaño para disminuir espacio, evitando la instalación de la CintaNT4x250. Incluye el Dosificador CRT25 para la incorporación del aditivo en el material.

CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: Ballestas giratorias 0,75 kW + sinfín 0,75 kW
- Capacidad: 3 - 4 m³
- Diámetro sinfín: 160 mm
- Dimensiones (LxWxH): 150 x 330 x 260 cm
- Peso: 445 kg



EQUIPOS INDIVIDUALES

Cintas transportadoras
Alimentación de material



Es regulable en altura e incorpora ruedas para un fácil acople. Sobre ella se asienta el Dosificador CRT50 y dispone de la preinstalación del Kit Humidificador y del Separador Hierro DFM500



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 230 V - 50 Hz
- Potencia: 1 kW
- Velocidad: 0,25 m/s

NT3,5x300

Une la Tolva de Alimentación con el Refinador en las Plantas Completas.



CARACTERÍSTICAS

- Dimensiones: 350 x 30 cm
- Peso: 195 kg

NT4x250

Une la Tolva de Alimentación con el Refinador en la Planta Media SC y las Plantas Completas.



CARACTERÍSTICAS

- Dimensiones: 400 x 25 cm
- Peso: 195 kg

NT5X250

Une la Tolva de Alimentación con el Refinador en la Planta Media 1, Media 2 y Media C.



CARACTERÍSTICAS

- Dimensiones: 500 x 25 cm
- Peso: 285 kg



EQUIPOS INDIVIDUALES

Cintas transportadoras de pellets



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: 0,75 kW
- Velocidad: 0,15 m/s



NT5x400

Situada a la salida de la peletizadora en la Planta Completa. En función del sistema transporta pélet al envase final o al enfriador RPL1000

- Dimensiones: 500 x 30 cm
- Peso: 263 kg

NT4x300 ET TM

Situada a la salida de la peletizadora en las configuraciones Media 2, Media C, Media SC y Completa. En función del sistema transporta pélet al envase final o al enfriador RPL1000

- Dimensiones: 400 x 25 cm
- Peso: 144 kg

NT4X300 ET

Se coloca a la salida del tamiz vibratorio VBR300 y transporta la producción al soporte BIG100. Válida para Plantas Completas

- Dimensiones: 400 x 30 cm
- Peso: 144 kg

NT3x300

Situada a la salida de la peletizadora cuando no se dispone de Enfriador RPL1000. Transporta la producción al tamiz vibratorio VBR300.

- Dimensiones: 300 x 30 cm
- Peso: 143 kg

NT4x400

Situada a la salida de la peletizadora cuando no se dispone de Enfriador RPL1000. Transporta la producción al tamiz vibratorio VBR300.

- Dimensiones: 400 x 40 cm
- Peso: 152 kg

* Las medidas son aproximadas y dependerán de disposición de la maquinaria.

* El consumo dependerá de la dinámica de funcionamiento y del material utilizado.

EQUIPOS INDIVIDUALES

Molinos refinadores



Refinadores de martillos o cuchillas para diferentes materiales (recomendado materiales max 30mm), diseñados para obtener la granulometría adecuada del material antes de su entrada en la peletizadora.

Si se ha añadido previamente humedad y aditivo al material, asegura el resultado de un material uniforme y homogéneo en tamaño, humedad y aglomerante.

Incluye la posibilidad de instalar el extractor de metales DFM500 y disponen de cribas intercambiables de diferentes tamaños para diferentes materiales.

La producción siempre estará subordinada al tipo y dimensiones de la materia prima y es imprescindible la conexión a un sistema de aspiración adecuado para que facilite la salida del material del refinador.

RC300

Molino compacto con rotor con 4 ejes. Su posición sobre el Cargador CRT100 facilita la alimentación y posibilita una reducción de espacio.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: 7.5 kW
- Nº de cuchillas: 60
- Dimensiones (LxWxH): 130 x 120 x 250 cm
- Peso: 170 kg
- Producción: 80-150 Kg/h.



RC 400

Molino compacto con rotor con 4 ejes. Su posición sobre el Cargador CRT100 facilita la alimentación y posibilita una reducción de espacio.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: 11 kW
- Nº de cuchillas: 80
- Dimensiones (LxWxH): 147 x 117 x 147 cm
- Peso: 235 kg
- Producción: 100-400 Kg/h.



RC 1000

En su interior contiene un rotor con 6 ejes. Incluye la conexión con el aspirador del Kit Aspiración CRT100 para el transporte del material y del polvo sobrante.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: 22 kW
- Nº de cuchillas: 150
- Dimensiones (LxWxH): 165 x 68 x 186 cm
- Peso: 354 kg
- Producción: 400-1500 Kg/h.



Equipamiento necesario para la alimentación continua de aditivo o de la materia prima en la peletizadora.

CRT50

Dosificador de aditivo para mejorar la compactación del residuo. Incorpora una tolva en la parte superior donde en su base incluye un sinfín con regulación inverter para controlar la dosificación.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 230 V - 50 Hz
- Potencia: 0,25 kW
- Volumen carga: 0,25 m³ aprox.
- Dimensiones (LxWxH): 150 x 90 x 190 cm
- Peso: 85 kg



CRT100

Tolva dosificadora mediante sinfín. Dispone de un motor inverter para la regulación de la carga del material y removedor anti bóvedas. Incluye el refinador RC400, el extractor de metales DFM500 y la preinstalación del pulverizador del Kit humidificador



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 230 V - 50 Hz
- Potencia: 0,8 kW
- Volumen carga: 0,8 m³ aprox.
- Dimensiones (LxWxH): 325 x 72 x 210 cm
- Peso: 145 kg



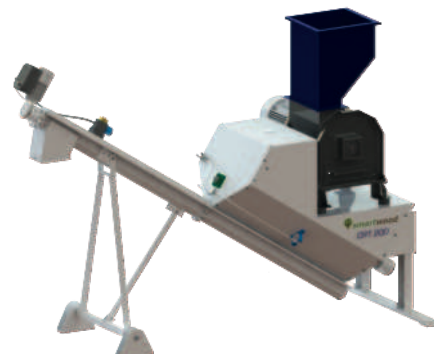
CRT200

Tolva dosificadora mediante sinfín. Dispone de motor inverter para la regulación de la carga del material y removedor anti bóvedas. Incluye el Refinador RC400, Extractor de Metales DFM500 y la preinstalación del pulverizador del Kit Humidificador. La particularidad de este equipo es su menor tamaño para ser instalado en la Planta Media SC.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica monofásica: 230 V - 50 Hz y eléctrica trifásica 380V - 50Hz (Refinador RC400)
- Potencia: 0,8 kW
- Volumen carga: 0,4 m³ aprox.
- Dimensiones (LxWxH): 325 x 72 x 210 cm
- Peso: 385 kg



EQUIPOS INDIVIDUALES

Kit aspiración cargador CRT100



Diversos equipamientos disponibles para transportar el material, reducir el polvo en suspensión en el ambiente y conseguir un entorno de trabajo seguro y salubre.

KIT ASPIRACIÓN CRT100

Este sistema absorbe mediante aspiración el residuo triturado procedente del refinador RC1000 y lo conduce al cargador CRT100.

CARACTERÍSTICAS

- Incluye ciclón separador de aire, válvula rotativa con palas y aspirador de media presión.
- Alimentación eléctrica monofásica: 230 V - 50 Hz
- Potencia:
 - Planta Completa PLT1000:
 - Válvula estelar 0,75 kW
 - Aspirador 5,5 kW
 - Planta Completa PLT2000:
 - Válvula estelar 0,75 kW
 - Aspirador 11kW



TUBOS RC1000

Tubería de acero galvanizado que conecta el refinador RC1000 con el ciclón y este a su vez con el aspirador del Kit de Aspiración CRT100 para el transporte del serrín al Cargador CRT100.

En la PLT2000 se incluye tubería de mayor diámetro.



KIT RECUPERACIÓN POLVO

Montado sobre una estructura de acero permite recuperar el polvo y los finos en suspensión de varios puntos de la línea para ser reaprovechados de nuevo y convertidos en producto final.

La versión PLT2000 incorpora equipos de mayor tamaño y caudal para asegurar la producción.

CARACTERÍSTICAS

- Incluye ciclón separador de aire, valvula rotativa con palas y aspirador de media presión.
- Alimentación eléctrica monofásica: 230 V- 50 Hz
- Potencia:
 - Planta Completa PLT1000: Válvula estelar 0,75 kW; Aspirador 5,5 kW
 - Planta Completa PLT2000: Válvula estelar 0,75 kW; Aspirador 11kW



TUBOS KIT RECUPERACIÓN POLVO

Los tubos de acero galvanizado conectan el Kit de recuperación de polvo al resto de equipos (Tamiz vibratorio VBR300, peletizadora, cargador,...) para garantizar el menor polvo en suspensión en el ambiente.

La PLT2000 incluye más tubería y de mayor diametro.



EQUIPOS INDIVIDUALES

Sistemas de aspiración - Filtros de mangas



Estructura de acero galvanizado con mangas textiles en su interior cuya función es recoger el polvo sobrante derivado de diversas máquinas para poder ser devuelto al inicio del proceso. Existen varios modelos en función del sistema que se implemente.

FILTRO 12 MANGAS

Indicado para Planta Media 2, C y SC. Incluye sistema de limpieza para sacudir las mangas del interior y aspirador 3Kw.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: Motovibrador 0,18 kW+ aspirador 3 kW.
- Toma aspiración: 4 vías 100 mm diámetro.
- Mangas: x12 de algodón, diámetro 20 cm y altura 180 cm
- Dimensiones (LxPxH): 140 x 240 x 340 cm
- Peso: 350 kg



FILTRO 32 MANGAS

Indicado para Planta Completa, donde se instala por duplicado: conexión con Kit Aspiración CRT100 y Kit Polvo. Incluye sistema de limpieza para sacudir las mangas del interior.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: Motovibrador 0,18 kW
- Toma aspiración: Conexión diámetro de 150 mm para Tubos RC1000 y Tubos Kit Polvo
- Mangas: x32 de algodón, diámetro 20 cm y altura 180 cm
- Dimensiones (LxPxH): 100 x 200 x 380 cm
- Peso: 330 kg



FILTRO 48 MANGAS

Indicado para Planta Doble, donde se instala por duplicado: conexión con Kit Aspiración CRT100 PLT 2000 y Kit Polvo PLT 2000. Incluye sistema de limpieza para sacudir las mangas del interior.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: Motovibrador 0,18 kW
- Toma aspiración: 4 vías de 100mm de diámetro para Tubos RC1000
- Mangas: x48 de algodón, diámetro 20 cm y altura 180 cm
- Dimensiones (LxPxH): 100 x 300 x 380 cm
- Peso: 375 kg



Aspiradores de pequeña y mediana potencia, necesarios para **eliminar el polvo generado** en moderadas producciones. Tres modelos en función de las necesidades:

DC120

Indicado para Sistema de Ensacado PKG1000. Un filtro de mangas sobre estructura donde a través de tubo termo-retractil es conectado directamente a la pretolva de la ensacadora PKG1000 para recogerlos finos, logrando un producto final de óptimas condiciones.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 220 V - 50 Hz
- Potencia: 1,5 kW
- Caudal aire: 2.500 m³/h
- Toma aspiración: 2 vías 100mm diámetro
- Mangas: x1 de algodón diámetro 500 mm y altura 85 cm
- Dimensiones (LxWxH): 100 x 75 x 200 cm
- Peso: 47 kg



DC230

Indicado para Planta Mínima. Dos filtros de mangas sobre estructura donde a través de tubo termo-retractil, sus tres salidas se conectan a los principales equipos: peletizadora y refinador.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 380 V - 50 Hz
- Potencia: 2,24 kW
- Caudal aire: 3.905 m³/h
- Toma aspiración: 3 vías 100 mm diámetro
- Mangas: x2 de algodón diámetro 500 mm y altura 85 cm
- Dimensiones (LxWxH): 145 x 80 x 200 cm
- Peso: 57 kg



DC305

Indicado para Planta Mínima y Planta Media 1. Tres filtros de mangas sobre estructura donde a través de tubo termo-retractil, sus tres salidas se conectan a los principales equipos: peletizadora y refinador.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 380 V - 50 Hz
- Potencia: 3,72 kW
- Caudal aire: 5.500 m³/h
- Toma aspiración: 3 vías 100 mm diámetro
- Mangas: x3 de algodón diámetro 500 mm y altura 120 cm
- Dimensiones (LxWxH): 218 x 58 x 236 cm
- Peso: 128 kg



EQUIPOS INDIVIDUALES

Enfriadores



Acoplado sobre el tamiz vibratorio VBR300, este dispositivo enfría la producción para otorgar mayor dureza al producto final y poder ser embolsado. Dispone de dos sensores de llenado en el tanque que mantienen estable la cantidad de producto.

Disponibles 3 versiones en función del sistema que se implemente:

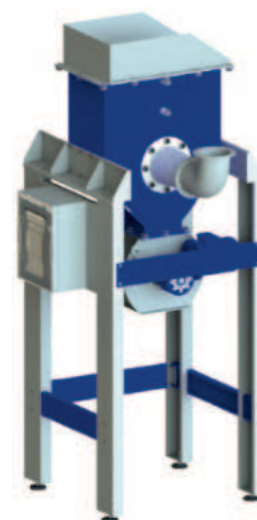
RPL1000

Indicado para Planta Media y Completa, se conecta directamente al tubo/tubería de los sistemas de aspiración Smartwood.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: Válvula estelar 0,75 kW
- Capacidad: 0,20 m³
- Dimensiones (LxWxH): 105 x 85 x 233 cm
- Peso: 300 kg



RPL1000 ASP

Indicado para incorporar en líneas donde el cliente ya tiene su propio sistema de aspiración en el que puede conectar el aspirador que incluye el equipo.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: Válvula estelar 0,75 kW + aspirador 2,2 kW
- Capacidad: 0,20 m³
- Dimensiones (LxWxH): 105 x 105 x 233 cm
- Peso: 350 kg



RPL2000

Indicado para Planta PLT 2000, se conecta directamente al tubo/tubería de los sistemas de aspiración Smartwood.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: Válvula estelar 0,75 kW
- Capacidad: 0,40 m³
- Dimensiones (LxWxH): 105 x 85 x 280 cm
- Peso: 300 kg



TAMIZ VIBRATORIO VBR300

Indicado para Planta Mínima.

Dos filtros de mangas sobre estructura donde a través de tubo termo-retractil, sus tres salidas se conectan a los principales equipos: peletizadora y refinador.

Válvula manual para la regulación de la descarga y criba intercambiable con diversos diámetros de orificios.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica 400 V-50 Hz
- Potencia: Motovibrador 0,26 kW (x2)
- Capacidad: 0,1 m3 aprox.
- Dimensiones (LxWxH): 175x80x110 cm
- Peso: 375 kg



SOPORTE BIG100

Estructura de acero para big bag situada al final de la línea para recibir la producción.

incluye ganchos y cadenas ajustables en altura para la sujeción de los big bag.



EQUIPOS INDIVIDUALES

Equipos de ensacado



ENSACADORA PKG1000

Ensacadora semiautomática que gracias a la tolva de dosificación de material y la balanza electrónica con celdas de carga, es capaz de gestionar electrónicamente la cantidad de producto (10 a 15 kg).

Dispone de dos sensores conectados a la Cinta NT4X400 para garantizar un llenado estable de la tolva superior, balanza a peso neto y descarga del material a través de válvula neumática.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: 1,55 kw
- Tiempo de descarga material: 3 - 4 seg
- Desviación pesaje: 50 gr
- Dimensiones (LxWxH): 113 x 131 x 240 cm
- Peso: 300 kg



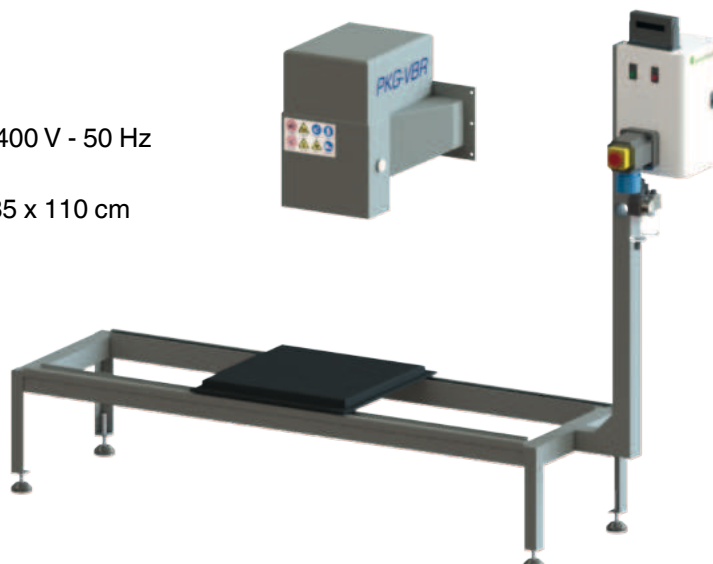
KIT PKG-VBR

Ensacadora manual acoplada al Tamiz Vibratorio VBR300. Incluye: balanza, visor, accionador neumático a pedal y cuadro eléctrico.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: 0,52 kW
- Dimensiones (LxWxH): 185 x 185 x 110 cm
- Peso: 185 kg



SOPORTE BIG1000

Estructura porta-sacas de acero situada al inicio del sistema de ensacado PKG1000. Incluye ganchos y cadenas ajustables en altura para la sujeción de los big bag, base para apoyo de big bag y preparación para incluir un vibrador VBR300 para eliminación de finos extra.



CARACTERÍSTICAS

- Peso: 171 kg
- Dimensiones: 144 x 144 x 430 cm



BIG 1000



BIG 1000 con tamiz VBR

TERMOSELLADORA

Selladora térmica con pedal eléctrico SK-FS, finaliza el proceso de envasado accionando el pedal, la pinza de sellado se cierra realizando el sellado.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica monofásica: 220 V - 50 Hz
- Potencia: 1,5 kW
- Largo sellado: 600 mm
- Ancho sellado: 5 mm
- Temporización de sellado a demanda.
- Peso: 31 kg
- Dimensiones: 70 x 53 x 97 cm



EQUIPOS INDIVIDUALES

Otros componentes



DISPOSITIVO LUBRIFICANTE PMP100

Los sistemas de lubricación son parte obligada en el funcionamiento automatizado de las peletizadoras industriales ya que proporcionan el permanente engrasado de las partes requeridas de manera automática: cada 2-3 minutos este dispositivo incorpora grasa a las partes que necesitan una lubricación continua

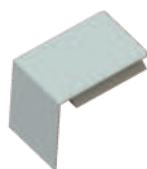
CARACTERÍSTICAS

- Constan de una bomba neumática conectada al compresor montada sobre un carro portador del recipiente de grasa.
- Alimentación con aire comprimido de 4 bar.



EXTRACTOR DE METALES

Dispositivo imantado de neodimio que se ubica, en función del sistema, en diferentes sitios de la línea para atrapar los metales férricos que puedan causar desperfectos en las máquinas.

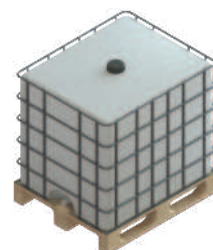
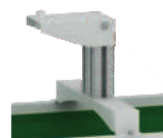


KIT HUMIDIFICADOR

Dispositivo regulable manual que aporta la humedad en caso de necesidad.

CARACTERÍSTICAS

- Incluye depósito de 1 m³, bomba neumática y pulverizador.
- Alimentación: Aire comprimido
- Dimensiones aprox. (LxWxH): 100 x 100 x 100 cm



COMPRESORES

Los compresores de aire son dispositivos diseñados para aumentar la presión del aire mediante su reducción de volumen, lo que permite almacenarlo y utilizarlo como fuente de energía en aplicaciones industriales. Se utilizan para alimentar herramientas neumáticas, automatizar procesos o asistir en el funcionamiento de maquinaria que requiere presión constante y controlada, como peletizadoras y sistemas de ensacado. Suelen integrar componentes como secadores y filtros para asegurar que el aire comprimido esté libre de humedad e impurezas, lo que prolonga la vida útil de los equipos conectados.

CARACTERÍSTICAS

- Alimentación: Eléctrica trifásica 380V-50Hz.
- Potencia, caudal, dimensiones, peso y presión variable según modelo.



CUADRO ELÉCTRICO QE

Cuadro eléctrico general completo de dispositivos de lectura kW absorbidos/tiempo real.

Incluyen: diferencial general de seguridad, térmicos de protección, seta de emergencia de toda la planta, marcha/paro, contador de consumos y conexiones a los diversos componentes de la planta.

Hay 5 modelos diferentes en función de la configuración:

- QE80: Planta Mínima
- QE100: Planta Media 1y 2
- QE125: Planta Media C y SC
- QE163: Planta Completa
- QE250: Planta Completa PLT2000





Triturador
de madera seca



Astilladora
de troncos



EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

Soluciones para diferentes necesidades y equipos complementarios para plantas de peletizado.

- TRITURADORES
- ASTILLADORAS FORESTALES
- TRITURADORAS RECOGEDORAS DE PODA
- SECADEROS DE BANDAS
- DISPENSADOR DE PELLET A GRANEL
- CARGADORES DE PELLET Y ASTILLA

EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

Resumen Equipos y Usos



- **TRITURADORES S**

Residuos de madera seca, tacos, listones, tablas, palets y otros formatos y materiales (gestión residuos).



- **ASTILLADORAS FORESTALES**

Para ramas y troncos, diferentes modelos según diámetro máximo admitido N90, N150, N170 y N210 (mm)



- **TRITURADORAS RECOGEDORAS DE PODA**

Tritura y recoge las ramas del suelo y las almacena en el contenedor para poder descargarlas en un remolque (Calles/hilos/surcos de 2m mínimo).



- **SECADEROS DE BANDAS**

Secado de productos sueltos como serrín, astillas, paja, forraje, frutas, verduras, cereales, maíz, digestato de plantas de biogás,...



- **MYOPELLET DISPENSADOR DE PELLET A GRANEL**

Vending 24/7 que descarga en envases reutilizables.



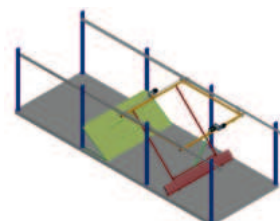
- **CARGADOR NEUMÁTICO DE PELLET**

Suministro de pellet a granel y a domicilio sin necesidad de un vehículo específico de grandes dimensiones.



- **GREENLOADER**

Arrastrador de biomasa para alimentación automática.



EQUIPOS COMPLEMENTARIOS



Trituradores Serie S

Equipos de rotor lento con muelas, especialmente diseñadas para triturado de maderas secas provenientes de la industria de la madera: palets, listones, tacos y restos de carpintería en general.

Disponibles diferentes modelos según longitud del rotor y potencia para adaptarse a los requisitos de los materiales. Contamos con los accesorios necesarios para la separación de puntas, clavos y metales en caso de trituración de palets o cajas.



S-53



S-63



S-83

S-103/123/153



MODELO	POTENCIA	Ø CUCHILLAS	CUCHILLAS	Nº CUCHILLAS	CAPACIDAD TOLVA	DIMENSIONES TOLVA
S53	15 kW	260 mm	30x30 mm	24	0,4 m³	510x810 mm
S63	18,5 kW	260 mm	30x30 mm	30	0,6 m³	630x810 mm
S83	22/30/37 kW	360 mm	35x35 mm	40	1,0 m³	830x1000 mm
S103	30/37/45 kW	360 mm	35x35 mm	50	1,5 m³	1030x1235 mm
S123	37/45 kW	360 mm	35x35 mm	60	2,0 m³	1230x1235 mm
S153	45/55/75 kW	360 mm	35x35 mm	70	2,5 m³	1530x1235 mm

* Consultar ante la necesidad de equipos de mayores producciones.

CINTAS TRANSPORTADORAS

Situada a la salida del sinfín del triturador, moviliza el material triturado hasta el lugar deseado. Ajustable en altura 30-50º y con ruedas para facilitar su movilidad. Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz

CARACTERÍSTICAS

- CINTA EC5x300 [S53, S63, S83]
 - Potencia: 0,55 kW
 - Velocidad: 0,25 m/s
 - Dimensiones (LxWxH): 500 x 30 cm *
 - Peso: 295 kg
- CINTA EC8x500 [S103, S123, HW133 y S153]
 - Potencia: 2,2 kW
 - Velocidad: 1,1 m/s
 - Dimensiones (LxWxH): 800 x 50 cm *
 - Peso: 695 kg

* Las dimensiones son aproximadas y dependerán de la disposición de las máquina.

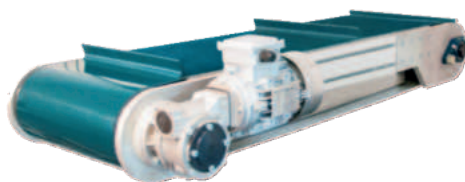


CINTA MAGNÉTICA OV 300

Pequeña cinta transportadora imantada que retira automáticamente los elementos férricos contenidos en el material. Colocada en posición perpendicular sobre la cinta EC5X300 y sobre soporte en la cinta EC8X500

CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 400 V - 50 Hz
- Potencia: 0,18 kW
- Velocidad: 0,75 m/s
- Dimensiones (LxWxH): 100 x 30 cm
- Peso: 265 kg



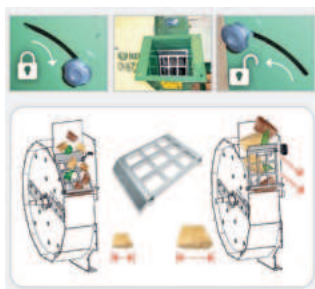
IMAN TUBULAR ASPIRACIÓN

Tubo con imanes en su interior que colocado a la salida de la máquina y conectado a un sistema de extracción (aspiración), atrapa los metales incluidos en el material. Indicado cuando la cantidad de metales en el material es reducida.



EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

Astilladoras N90



N90 PTO

N90

N90 RI



CARACTERÍSTICAS

- 2 cuchillas reafilables y 10 martillos móviles reversibles de acero templado.
- 1 contracuchilla regulable.
- Criba de refinación móvil incluida de regalo.
- Tubo de lanzamiento giratorio con expulsión regulable.
 - Altura de descarga: 1750 / 1765 mm.
 - Accesorio opcional: Prolongación de 400 mm.
- Sistema de lubricación para cojinetes.



MODELO	MOTOR	DIMENSIONES L x W x H cm	PESO Kg	OBSERVACIONES
N90	Eléctrica 380V 50 HZ 15 hp (11 kW)	179 x 86 x 177	190	• Transmisión por correas.
N90 RI	Eléctrica 380V 50 HZ 15 hp (11 kW)	230 x 100 x 175	340	• Rodillo hidráulico regulable en velocidad y en dirección de rotación. • Transmisión por correas. • 2 ruedas neumáticas + 2 ruedas giratorias.
N90	Gasolina Honda GX390 13 hp (9.6 kW)	174 x 86 x 177	205	• Transmisión por correas con embrague. • 2 ruedas neumáticas.
N90 RI	Gasolina Honda GX390 13 hp (9.6 kW)	290 x 100 x 175	340	• Rodillo hidráulico regulable en velocidad y en dirección de rotación. • Transmisión por correas con embrague. • 2 ruedas neumáticas + timón con rueda de apoyo.
N90 RI **	Gasolina * Honda GX390 13 hp (9.6 kW)	290 x 100 x 175	340	• * Gasolina + arranque eléctrico. • Rodillo hidráulico regulable en velocidad y en dirección de rotación. • Transmisión por correas con embrague. • 2 ruedas neumáticas + timón con rueda de apoyo. • **Control Nostress.
N90 PTO	Min. 15 hp (11. kW)	187 x 86 x 175	205	• Enganche 3 puntos para tractor. • Transmisión con grupo multiplicador y acoplamiento elástico.
N90 PTO RI	Min. 15 hp (11. kW)	235 x 100 x 175	300	• Rodillo hidráulico regulable en velocidad y en dirección de rotación. • Enganche 3 puntos para tractor. • Transmisión con grupo multiplicador y acoplamiento elástico.
N90 PTO RI **	Min. 15 hp (11. kW)	235 x 100 x 175	300	• Rodillo hidráulico regulable en velocidad y en dirección de rotación. • Enganche 3 puntos para tractor. • Transmisión con grupo multiplicador y acoplamiento elástico. • **Control Nostress.

*Dato que depende del tipo de material y de las condiciones de trabajo.

EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

Astilladora N150



ECOFRIVALIA

EQUIPOS
DOMÉSTICOS

PLANTAS DE
PELETIZADO

EQUIPOS
INDIVIDUALES

EQUIPOS
COMPLEMENTARIOS

ASESORAMIENTO,
PRUEBAS Y SERVICIOS

VENTAS
Y GARANTÍAS



N150 Diésel



N150 Oruga



N150 PTO



CARACTERÍSTICAS

- 2 cuchillas reafilables y 10 martillos móviles reversibles de acero templado.
- 1 contracuchilla regulable y criba de refinación fija amovible.
- Rodillo hidráulico regulable en velocidad y dirección.
- Tubo de lanzamiento plegable con expulsión regulable (altura de descarga: 2600 / 2740 mm).
- Tolva plegable, amplia y cómoda (altura de introducción: 700 / 840 mm).
- Sistema de lubricación para cojinetes.
- Sistema de control multifuncional OBS con tecnología NoStress.

MODELO	MOTOR	DIMENSIONES L x W x H cm	PESO Kg	OBSERVACIONES
N150 Ruedas	Gasolina Honda iGX800 25 hp	332 / 390 x 141 x 188 / 260	680	• Transmisión por correa con embrague manual. • Arranque eléctrico.
N150 Ruedas	Diésel Kubota D1105 25 hp	332 / 390 x 141 x 188 / 260	750	• Transmisión por correa con embrague manual. • Arranque eléctrico.
N150 Oruga	Gasolina Honda iGX800 25 hp	267 / 300 x 132 x 201 / 274	1150	• Transmisión por correa con embrague manual. • Arranque eléctrico. • Radiocontrol remoto para el desplazamiento del tren de rodaje de orugas.
N150 Oruga	Diésel Kubota D1105 25 hp	267 / 300 x 132 x 201 / 274	1220	• Transmisión por correa con embrague manual. • Arranque eléctrico. • Radiocontrol remoto para el desplazamiento del tren de rodaje de orugas.
N150 PTO	Min. 35 hp (25,7 kW)	174 x 168 / 226 x 188 / 260	500	• Transmisión por correa con grupo multiplicador. • Enganche 3 puntos para tractor.

* Dato que depende del tipo de material y de las condiciones de trabajo.

EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

Astilladora N170

N170
PTON170
Ruedas

CARACTERÍSTICAS

- Disco con 2 cuchillas regulables y reafilables y 1 contracuchilla fija de acero templado.
- 2 rodillos hidráulicos regulables en velocidad y dirección.
- Tubo de lanzamiento plegable y giratorio con expulsión regulable (altura 2700/2790 mm).
- Tolva plegable, amplia y cómoda (altura de introducción 680/760 mm).
- Sistema de lubricación para cojinetes.
- Control multifuncional OBS con tecnología NoStress.

N170
Oruga

MODELO	MOTOR	DIMENSIONES L x W x H cm	PESO Kg	OBSERVACIONES
N170 Ruedas	Diésel Kubota V0505 25 hp	429 / 476 x 160 x 200 / 271	1235	• Transmisión por correas. • Arranque eléctrico. • Remolque de carretera homologado + timón regulable con junta esférica.
N170 Ruedas	Gasolina Briggs & Stratton Vanguard EFI40 40 hp	429 / 476 x 160 x 200 / 271	1165	• Transmisión por correas. • Arranque eléctrico. • Remolque de carretera homologado + timón regulable con junta esférica.
N170 Ruedas	Diésel Kubota V0505 25 hp	429 / 476 x 160 x 200 / 271	1235	• Transmisión por correas. • Arranque eléctrico. • Remolque de carretera homologado + timón regulable con junta esférica.
N170 Ruedas	Gasolina Briggs & Stratton Vanguard EFI40 40 hp	429 / 476 x 160 x 200 / 271	1165	• Transmisión por correas. • Arranque eléctrico. • Remolque de carretera homologado + timón regulable con junta esférica.
N170 Oruga	Diésel Kubota V0505 25 hp	284 / 329 x 158 x 208 / 279	1725	• Transmisión por correas. • Arranque eléctrico. • Radiocontrol remoto para el desplazamiento del tren de rodaje de orugas.
N170 Oruga	Gasolina Briggs & Stratton Vanguard EFI40 40 hp	429 / 476 x 160 x 200 / 271	1665	• Transmisión por correas. • Arranque eléctrico. • Radiocontrol remoto para el desplazamiento del tren de rodaje de orugas.
N170 PTO	Min. 40 hp (29,9 kW)	229 / 280 x 158 x 203 / 274	935	• Transmisión por correas con grupo multiplicador. • Enganche 3 puntos para tractor.

* Consultar ante la necesidad de equipos de mayores producciones.

EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

Astilladora N210



ECOFRIVALIA

EQUIPOS DOMÉSTICOS

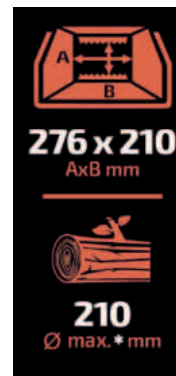
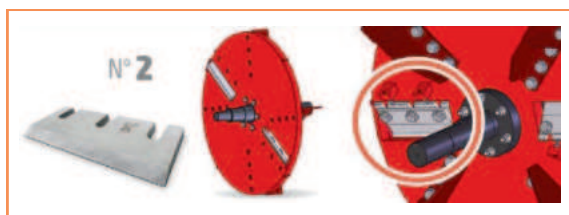
PLANTAS DE PELETIZADO

EQUIPOS INDIVIDUALES

EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

ASESORAMIENTO, PRUEBAS Y SERVICIOS

VENTAS Y GARANTÍAS



N210 Diésel



N210 Oruga



N210 PTO



CARACTERÍSTICAS

- Disco con 2 cuchillas regulables y reafilables + 1 contracuchilla fija, todas en acero templado.
- Criba de refinación fija y amovible.
- 2 rodillos hidráulicos regulables en velocidad y dirección, sin necesidad de afilado; adaptados a todas las dimensiones de rama.
- Sistema Equal Force: compresión constante para una tracción óptima del material.
- Tubo de lanzamiento plegable, giratorio y con profundidad de expulsión regulable. Altura de descarga: 3220 mm.
- Tolva plegable, amplia y cómoda. Altura de introducción: 760 mm.
- Sistema de lubricación automática para cojinetes.
- OBS (On Board System): control multifuncional con sistema NoStress.

MODELO	MOTOR	DIMENSIONES L x W x H cm	PESO Kg	OBSERVACIONES
N210 Ruedas	Diésel Kohler KDI1903TCR 56 hp	448 / 500 x 160 x 245 / 322	1650	• Transmisión por correas. • Arranque eléctrico. • Remolque de carretera homologado + timón regulable con junta esférica.
N210 Ruedas	Diésel Kohler KDI1903TCR 56 hp	448 / 500 x 160 x 245 / 322	1650	• Transmisión por correas. • Arranque eléctrico. • Remolque de carretera homologado + timón regulable con junta anillo.
N210 Orugas	Diésel Kohler KDI1903TCR 56 hp	298 / 350 x 165 x 245 / 322	2090	• Transmisión por correas. • Arranque eléctrico. • Radiocontrol remoto para el desplazamiento del tren de rodaje de orugas.
N210 Ruedas	Min.60 hp (44 kW)	342 / 395 x 175 x 245 / 322	1090	• Remolcado por tractor. • Transmisión por correa con grupo multiplicador.
N210 PTO	Min. 60 hp (44 kW)	231 / 283 x 165 x 245 / 322	1120	• Transmisión por correa con grupo multiplicador. • Enganche tres puntos para tractor.

* Dato que depende del tipo de material y de las condiciones de trabajo.

EQUIPOS COMPLEMENTARIOS



Trituradora de Poda - SERIE A BASIC

Estas máquinas están destinadas a la recogida y la trituración de restos de poda para su aprovechamiento como Biomasa. El material es triturado con un acabado fino y cargado simultáneamente por la propia máquina a un cajón acoplado abatible, de esta manera resulta ideal para su transporte y posterior descarga sobre un camión o en zonas destinadas para su acopio.



COMPONENTES

- Kit mando con diferentes funciones.
- Sistema de ayuda al arranque.
- Grupo Bondioli 2081 eje t.d.f. 1" 3/4 Z6.
- Cogidas a los brazos elevadores del tractor.
- Calzos metálicos de estacionamiento.
- Transmisión Tipo Homocinética 1" 3/8 Z6 - 1" 3/4 Z6.
- Motor Hidráulico gran potencia (opcional).
- Incorporación tecnología 4.0 (opcional).



CARACTERÍSTICAS

- T.D.F. 1000 rpm.
- 6 correas trapeciales XPB.
- Patines laterales de apoyo.
- Capacidad cajón: 9.
- Elevación de descarga: 3.00m.
- Peso: 4.200 kg.
- Potencia necesaria: 100 – 150 cv.
- Velocidad giro: 1000 rpm.



COMPONENTES

- Kit mando con diferentes funciones.
- Sistema de ayuda al arranque.
- Grupo Bondioli 2081 Eje T.D.F. 1" 3/4 Z6.
- Cogidas a los brazos elevadores del tractor.
- Calzos metálicos de estacionamiento.
- Transmisión Tipo Homocinética 1" 3/8 Z6 - 1" 3/4 Z6.
- Puerta trasera de descarga con apertura hidráulica.
- Motor Hidráulico gran potencia (opcional).
- Incorporación tecnología 4.0 (consultar).
- Trituradora provista de equipo de frenado con válvula reguladora de 3 posiciones.



CARACTERÍSTICAS

- T.D.F. 1000 rpm.
- 6 correas trapeziales XPB.
- Patines laterales de apoyo.
- Capacidad cajón: 15.5
- Elevación de descarga: 2.5 m.
- Peso: 5.960 kg.
- Potencia necesaria: 120 – 160 cv.
- Velocidad giro: 1000 rpm.

EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

Secaderos



Un sistema de secado es esencial en la fabricación de pellets cuando el residuo tiene un porcentaje de humedad superior al nivel necesario para peletizar. La elección del secador adecuado dependerá de la producción requerida, de la humedad de entrada del material y las necesidades específicas de cada cliente.

Cada proyecto exige un equipo personalizado, teniendo en cuenta aspectos como la ubicación, la altitud, el clima, el tipo y tamaño del residuo, y la producción estimada. En este sentido, los secadores se estudian de manera individualizada para garantizar el mejor rendimiento según las exigencias de cada proyecto.

En Ecofricalia ofrecemos secaderos de cintas o bandas a partir de 300 kg/h salida, adaptados a las necesidades específicas de cada proyecto. No dude en consultarnos para encontrar la opción más adecuada para su caso.

El Secadero de Cinta K está diseñado para secar materiales a través de convección a baja temperatura, con un rango de 40 a 120°C. Es ideal para materiales sueltos como serrín, astillas de madera, paja, heno, cultivos forrajeros, frutas, verduras, trozos de remolacha, colza, cereales, maíz, forraje granulado y no granulado, fertilizantes, digestato de plantas de biogás y combustibles sólidos alternativos.

Este secadero está fabricado con materiales de alta calidad, aluminio, acero inoxidable y acero galvanizado, lo que lo hace resistente tanto a las inclemencias climáticas como al ambiente agresivo generado durante el proceso de secado. Además, se puede instalar al aire libre sin necesidad de protección adicional.

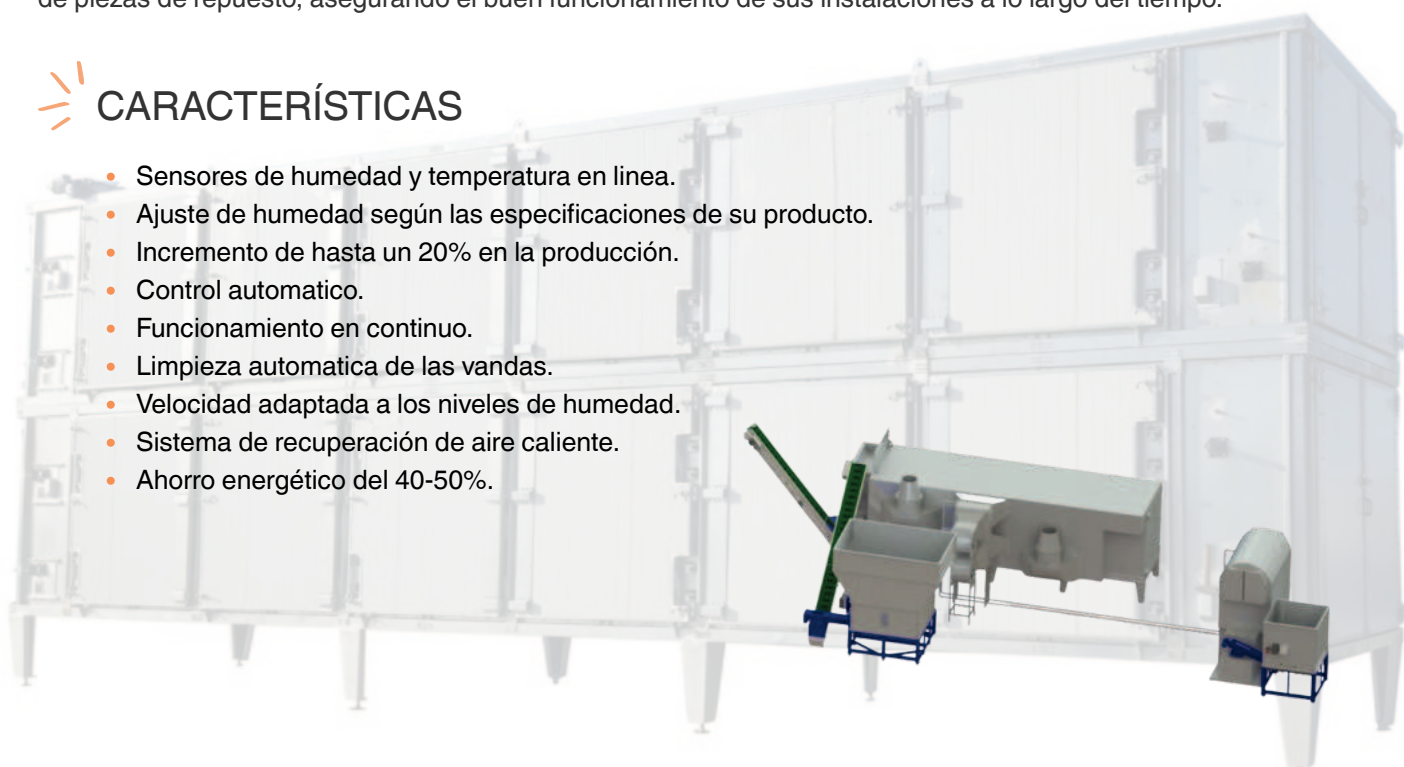
Diseñado para un funcionamiento continuo durante todo el año, el secadero se controla mediante un sistema de control automático, lo que garantiza una operación eficiente y sin interrupciones.

Su estructura modular, compuesta por componentes premontados, permite una rápida instalación y entrega, con la posibilidad de ampliar su capacidad en caso de ser necesario, a un costo mínimo.

En Ecofricalia también ofrecemos asesoramiento y asistencia técnica, además de un servicio ágil de entrega de piezas de repuesto, asegurando el buen funcionamiento de sus instalaciones a lo largo del tiempo.

CARACTERÍSTICAS

- Sensores de humedad y temperatura en línea.
- Ajuste de humedad según las especificaciones de su producto.
- Incremento de hasta un 20% en la producción.
- Control automático.
- Funcionamiento en continuo.
- Limpieza automática de las vandas.
- Velocidad adaptada a los niveles de humedad.
- Sistema de recuperación de aire caliente.
- Ahorro energético del 40-50%.



EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

Secaderos



ECOFRIVALIA

EQUIPOS
DOMÉSTICOS

PLANTAS DE
PELETIZADO

EQUIPOS
INDIVIDUALES

EQUIPOS
COMPLEMENTARIOS

ASESORAMIENTO,
PRUEBAS Y SERVICIOS

VENTAS
Y GARANTÍAS



SISTEMA DE ALMACENAMIENTO Y ALIMENTACIÓN DE BIOMASA CON TRANSPORTE AÉREO

Sistema de almacenamiento y alimentación automático para implementación a equipo de producción de pellets o producción térmica.

SISTEMA DE ARRASTRE

Para distribución y apilado del combustible en la totalidad del silo. Compuesto por un equipo aéreo deslizante sobre guías con basculante de distribución fijado en estructura superior del silo de almacenamiento para un recorrido de 12 metros longitudinales posicionados para la máxima efectividad y dar cobertura a los requerimientos de suministro del sistema de transporte previsto (acumulación inclusive).

El propio sistema se encarga de la detección del estado de carga en toda la superficie y ajusta su funcionamiento según los registros transferidos (ya sea de forma conjunta o alterna en función de la programación realizada para el cliente).

APLICACIONES

- Almacenamiento de materia prima para producción de pellet para apilar en almacenes.
- Alimentación de secaderos.
- Mejora la eficiencia del proceso al evitar interrupciones por falta de material.
- Optimiza el tiempo y reduce el esfuerzo del personal en procesos de carga del material.

CARACTERÍSTICAS

- Potencia motor de tracción: 7,5 kW
- Potencia motor de elevación: 5,5 kW
- Eficiencia: IE3 / 90,4 %
- Grado de protección: IP 66
- Rendimiento del reductor de ejes paralelos: 98%
- Mando a distancia: Si
- Modo apilamiento: Si
- Modo recuperación de espacios muertos: Si
- Carga de rastrillo regulable: Si
- Control de velocidad de tracción y elevación: Si
- Certificado ATEX: Si
- Dimensiones según modelo (véase la tabla).

MODELO	CAPACIDAD m ³	PRODUCCIÓN m ³ /h
Silo de 18 x 6 x 4 m.	200 m ³	49 m ³ /h
Silo de 24 x 6 x 4 m.	340 m ³	40 m ³ /h
Silo de 30 x 6 x 4 m.	475 m ³	35 m ³ /h

EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

GreenLoader



ECOFRIVALIA

EQUIPOS
DOMESTICOS

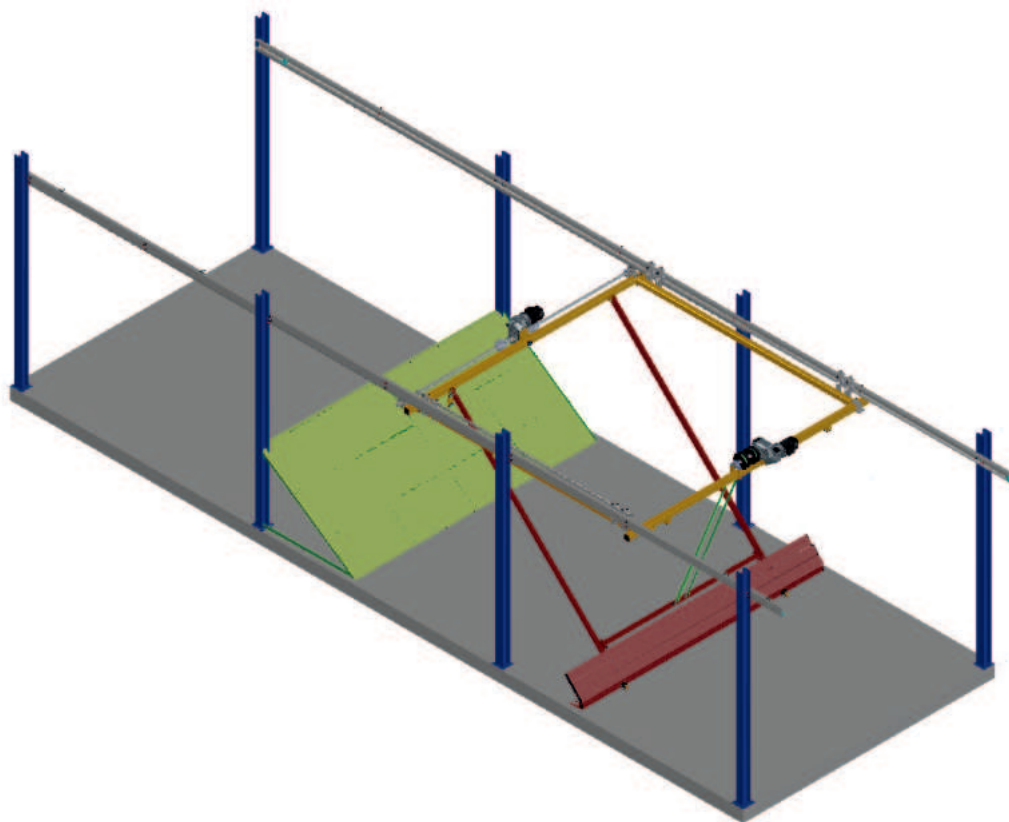
PLANTAS DE
PELETIZADO

EQUIPOS
INDIVIDUALES

EQUIPOS
COMPLEMENTARIOS

ASESORAMIENTO,
PRUEBAS Y SERVICIOS

VENTAS
Y GARANTÍAS



ETAPAS DE FUNCIONAMIENTO



EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

Myopellet. Dispensador a granel.



MYOPELLET

Este sistema permite vender el pellet a granel 24 horas al día, sin intermediarios y a un mejor precio para el cliente final, ya que evita costes de ensacado y venta al público al tiempo que se suprime el uso de plásticos de un solo uso dado que el suministro se realiza a través de envases reutilizables (cubo o bolsa rafia) cómodos de transportar y mucho más respetuosos.

Para rellenar con el producto el sistema de venta pueden usarse las bocas de carga neumáticas traseras o las bocas de carga superiores donde se suspenden los big bag para vaciarse.

El sistema inteligente 4.0 incorporado en Myopellet comunica automáticamente cualquier incidencia que pueda afectar a la máquina.

La compra es completamente automatizada y digital. Mediante una pantalla táctil se realiza la transacción con tarjeta bancaria. Una vez realizada, el usuario introduce en el receptáculo el envase en el que va a recoger la cantidad de pellet deseada.



CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	GRADO DE PROTECCIÓN	CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO	DIMENSIONES L X W X H CM	PESO KG
750 W - 230 V - 5 A - 50 Hz	IP55	4 m3	2960 x 1460 x 2590 mm	1550 Kg

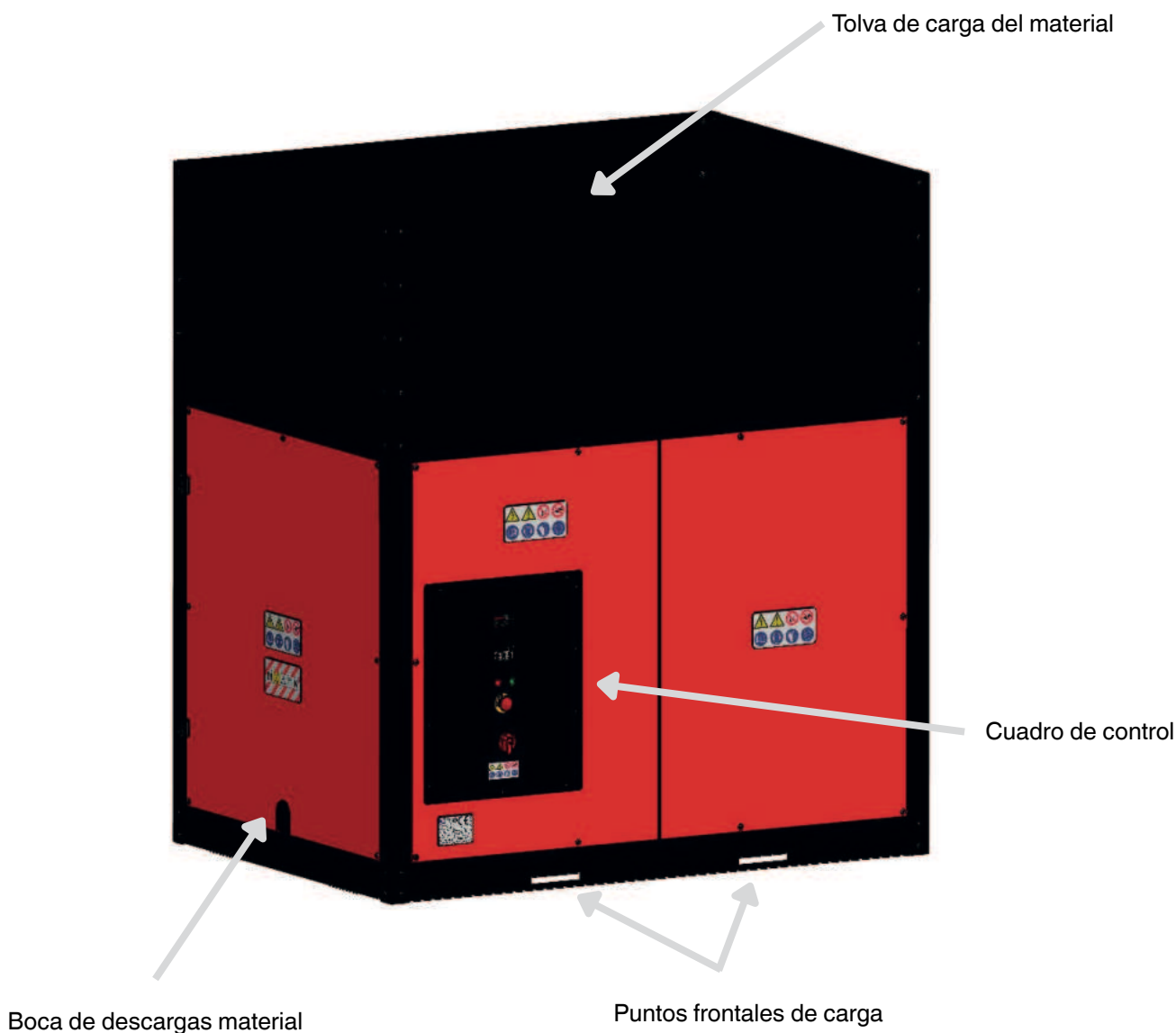
CAUDAL SUMINISTRADO	DIMENSIONES SÓLIDOS	HUMEDAD RELATIVA MAX.	ALTITUD MAX.	PROTECCIONES
50 L/min	Diámetro 4 - 6 mm	90%	1.000 m	Diferencial y magnetotérmica

EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

Cargador neumático SPV



Con los cargadores SPV suministrar pélet a granel y a domicilio ya es posible sin necesidad de disponer de un vehículo específico de grandes dimensiones. Simplemente ingrese el granulado en el interior de la tolva y cargue el dispositivo en un vehículo apropiado. Una vez en destino, basta con desplegar el tubo retráctil para acoplarlo en la boca de carga de la tolva de destino y ponerlo en funcionamiento



MODELO	POTENCIA ELÉCTRICA NOMINAL	MATERIAL MOVILIZADO	TENSIÓN NOMINAL	FRECUENCIA NOMINAL	CAPACIDAD TOLVA	ESTRUCTURA Y CARCASA	PESO Kg
SPV30	3 kW	1 (T/h)	220 V	50 Hz	1,5 m3	Acero al carbono pintado	150 kg
SPV55	5,5 kW	2 (T/h)	380 V	50 Hz	1,5 m3	Acero al carbono pintado	250 kg



SERVICIOS

- PRUEBAS DE PELETIZADO
- ASESORAMIENTO PREVIO
- POSTVENTA
- FORMACIÓN

SERVICIOS DE PRUEBAS DE LABORATORIO

Prevía adquisición a cualquier conjunto de máquinas, en Ecofricalia recomendamos a nuestros clientes realizar pruebas de peletizado en nuestras instalaciones por dos importantes razones:

- Estudiar la viabilidad de los proyectos y buscar la tranquilidad de nuestros clientes al comprobar que su material se peletiza correctamente.
- Descubrir los parámetros adecuados de compactación de cada material, realizando los ajustes necesarios en los sistemas para obtener la mayor producción posible.



1. Humedad igual o inferior al 12% en madera, pudiendo llegar al 18% en algunos tipos de compost, estiércol animal, semillas, mixes para piensos, etc.



2. Granulometría entre 1-5mm, pudiendo llegar a 30-40mm en el caso de pruebas industriales (a partir de este tamaño se requiere triturado industrial).



3. Material libre de impropios inorgánicos (metales, piedras, plásticos...).

Si no le es posible entregar el material bajo las condiciones anteriormente descritas, deberán contratarse servicios extra de adecuación del material detallados en la siguiente tabla:

TIPOS DE PRUEBAS Y/O SERVICIOS ADECUACIÓN MATERIAL		
TIPO DE PRUEBA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD DE MATERIAL
TRITURADO	Obtención de astilla. Tamaño aceptado 5 - 30 cm	Opción 1: Densidad < 200 Kg/m ³ Entre 15-40 Kg Opción 2: Densidad > 200 Kg/m ³ Entre 40-50 Kg
REFINADO	Obtención serrín. Tamaño aceptado 6 - 50 mm	
SECADO	Obtención de humedad adecuada para el peletizado	
PELETIZADO	Averiguar si el material es peletizable	
TRITURADO INDUSTRIAL	Obtención de astilla. Tamaño aceptado 5-30 cm	Opción 1: Densidad < 200 Kg/m ³ Entre 200-500 Kg Opción 2: Densidad > 200 Kg/m ³ Entre 500-100 Kg
PELETIZADO INDUSTRIAL	Averiguar si el material es peletizable y los ajustes necesarios en el equipamiento industrial	
BRIQUETADO	Averiguar si el material se puede compactar y transformar en briquetas	A consultar según tipo de proyecto
COMBUSTIÓN	Análisis combustión IER-UCLM	5-10 Kg
COMBUSTIÓN + EMISIONES	Fabricación + Análisis combustión y emisiones IER-UCLM	80-100 Kg
COMBUSTIÓN + EMISIONES INDUSTRIAL	Análisis combustión y emisiones IER-UCLM	80-100 Kg

CONDICIONES DE PRUEBAS

USO Y CARACTERÍSTICAS DE EQUIPOS SMARTWOOD

- Las **pruebas de peletizado en laboratorio** se realizan con la **Peletizadora PLT100**.
- Las **pruebas de peletizado industrial** se realizan en la **Planta Completa PLT1000**.

(Peletizadoras de matriz plana con agujeros de 6mm de diámetro, posibilidad de otras medidas de diámetro posteriores a las pruebas iniciales - consultar condiciones).

COSTES DE LAS PRUEBAS

Depende de las condiciones de entrega del material, el cliente facilitará a Ecofricalia toda la información que se le requiera sobre el material para enviarle el presupuesto ajustado al mismo (cualquier tratamiento extra necesario y no mencionado en la tabla anterior, llevará aparejado un coste extra).

EL TRANSPORTE

- Correrá a cargo del cliente, tanto el envío del material como la recogida del producto final.
- La producción obtenida y el material sobrante será devuelto al cliente (desechado si en el plazo de 30 días desde la notificación si el cliente no se responsabiliza de su recogida).

CONTRATACIÓN DEL SERVICIO

La fecha de la prueba estará supeditada a varias cuestiones:

- Documentación obligatoria enviada por parte del cliente a Ecofricalia (presupuesto firmado aceptando estas condiciones, el justificante de pago del servicio y el documento de protección de datos cumplimentado).
- La correcta recepción y adecuación del material y la disponibilidad de las máquinas y de los técnicos. Ecofricalia agendará cada prueba atendiendo a las necesidades del cliente, acordando previamente con el cliente la fecha y hora y cumpliendo los plazos.
- En el 97% de las pruebas, el material compacta adecuadamente, no obstante, el pago de la prueba no lleva asegurado la entrega de material correctamente peletizado. Ecofricalia velará por obtener una producción satisfactoria y en caso de no conseguirlo, igualmente se especificarán en el informe los parámetros y las actuaciones realizadas.
- Ecofricalia se reserva el derecho a no realizar pruebas con un determinado material por razones de tiempo, características del material o disponibilidad y se informará al cliente previamente.

DESARROLLO Y FINALIZACIÓN DE LAS PRUEBAS

- Se realiza por parte de técnicos especializados de Ecofricalia.
- El cliente tiene derecho a estar presente durante la realización de la prueba (con cita previa).
- Realizaremos y enviaremos al cliente un informe de la prueba de peletizado donde se reflejarán actuaciones, resultados y fotos del proceso.

PRUEBAS DE COMBUSTIÓN (Valores ENPlus):

El cliente puede solicitar el envío de una parte de la producción (5-8kg) al Instituto de Energías Renovables de la UCLM para realizar un análisis de combustión donde se miden y registran en un informe final los parámetros contemplados por la certificación europea de pellets ENplus® (sin emisiones).

PRUEBAS DE COMBUSTIÓN Y EMISIONES

Ensayo de combustión durante al menos 6 horas, donde se miden las emisiones durante la combustión. La fabricación de la muestra necesaria de 80-100 kg de pellets conlleva un importe extra.

DESCUENTO DEL IMPORTE DE LA PRUEBA EN EL CASO DE COMPRA DE LA MAQUINARIA

- La PRUEBA DE LABORATORIO se descuenta en compra doméstica/industrial (en caso de realizar varias pruebas, solo será descontado el valor de una de ellas).
- La PRUEBA INDUSTRIAL solo se descuenta en el caso de compra de maquinaria industrial (acumulable solo en caso de adquirir maquinaria industrial y haber realizado ambas pruebas).



ASESORAMIENTO PREVIO

El equipo comercial de Ecofricalia junto al Departamento Técnico valoran los proyectos para determinar la maquinaria óptima en cada caso atendiendo, entre otros, a:

- El material disponible
- La producción deseada
- El espacio necesario
- Las necesidades de financiación
- La maquinaria existente
- ? ...

Ecofricalia acompaña a sus clientes desde el inicio ofreciendo los equipos más adecuados en cada caso para que la inversión se ajuste al negocio o emprendimiento. Todas nuestras ofertas se entregan con la documentación técnica y económica relativa a su proyecto:

- Requisitos previos material
- Requisitos previos instalación
- Características técnicas maquinaria
- Planos
- Tablas de amortización
- Oferta económica



POSTVENTA



ASISTENCIAS:

Ecofricalia ofrece dos maneras de ayudar a sus clientes ante la presentación de incidencias:

Asistencia telefónica:

Nuestra experiencia confirma que más del 90% de las incidencias se resuelven a través de este método. Se trata de un servicio gratuito a través de los siguientes teléfonos:

- Asistencia técnica: **607 876 238**
- Asistencia en repuestos: **639 690 896**

Asistencia presencial:

Cuando de manera telefónica no se haya podido resolver, nuestros clientes pueden solicitar la presencia de un técnico de Ecofricalia en sus instalaciones.



CONTRATOS DE MANTENIMIENTO:

Facilitamos las mejores condiciones en su planta de peletizado a través del servicio integral de mantenimiento.



REPUESTOS:

Contamos en nuestras instalaciones con stock suficiente y permanente de los elementos de desgaste más importantes presentes en nuestros equipos: matrices, rodillos, rodamientos, grasa, cuchillas...



MONITORIZACIÓN A DISTANCIA:

Aseguramos una respuesta rápida a los contratiempos y le ayudamos a rentabilizar su inversión localizando sobre consumos, anticipando paradas y moderando los procesos para aumentar la producción y rendimiento de los sistemas Smartwood.



CAMBIO LOCALIZACIÓN:

Previo solicitud de presupuesto, facilitamos a nuestros clientes el traslado de sus sistemas de peletizado para garantizar un montaje y puesta en marcha óptimos.



FORMACIÓN

La operatividad con los equipos que Ecofricalia suministra requiere de ciertos conocimientos para lograr el resultado esperado. A través de capacitaciones concretas, Ecofricalia se responsabiliza de que sus clientes conozcan las formas adecuadas para trabajar con los equipos que suministra y consigan el máximo rendimiento.

En todas nuestras actividades formativas entregamos a los participantes el certificado de capacitación correspondiente.

“Manejo y formación de sistemas profesionales Smartwood”

1. In situ tras compra:

Formación adecuada y personalizada a cada caso particular con los operarios. Desde el inicio del montaje técnicos de Ecofricalia preparan a las personas responsables a trabajar de la mejor manera con los equipos adquiridos.

2. Nuevos operarios y actualización de conocimientos:

A petición de nuestros clientes, ofrecemos un curso técnico específico dirigido a formar nuevo personal o a consolidar conocimientos de los trabajadores ya existentes con el fin de afianzar los procedimientos y evitar malos hábitos.

“Operatividad de equipos domésticos Smartwood”

Con la compra de maquinaria doméstica ofrecemos un curso básico de peletizado y mantenimiento en nuestras instalaciones u online.



VENTA Y GARANTÍA

- CONDICIONES DE VENTA
- GARANTÍA



CONDICIONES DE VENTA

- Las condiciones de venta se aplican a todos los bienes y servicios auxiliares (montaje, instalación y puesta en marcha) suministrados por Ecofricalia.
- Una vez formalizado el pedido (firma y sello por parte del cliente), el cliente queda sujeto al total cumplimiento de las disposiciones contenidas en la oferta, con especial mención a las condiciones adjuntas al presupuesto o el contrato de compraventa si lo hubiere.
- Cualquier modificación de las Condiciones de Venta requiere la validación escrita por parte de Ecofricalia.
- El pago de los equipos y servicios a suministrar se realizará siempre de forma previa a la salida de fábrica.
- Se debe seguir en todo momento el Manual de Instrucciones y los consejos del fabricante en la operativa y mantenimiento de los equipos.
- Las producciones indicadas por Ecofricalia deben considerarse aproximadas dado que existen múltiples variables que interfieren en el resultado final.

GARANTÍA

- Todos los productos corresponden a las normas técnicas descritas en los catálogos y manuales de los fabricantes según la normativa europea.
- La prestación de la garantía se aplica por nuestra empresa según lo establecido en el Manual de Usuario del fabricante con la sustitución integral o la reparación del aparato defectuoso y/o viciado mediante notificación escrita del cliente. Constatadas las causas eventuales de dichos defectos y/o anomalías Ecofricalia garantizará su definitiva eliminación, mediante la reparación gratuita (transporte y desplazamiento no incluido) o mediante la sustitución total del producto viciado y/o defectuoso.
- La garantía se prestará a partir de la fecha de entrega según las condiciones reflejadas por los fabricantes en los manuales de uso y mantenimiento.
 - Equipos domésticos: 2 años.
 - Equipos profesionales: 1 año.
- Ecofricalia ofrece a sus clientes la posibilidad de realizar una ampliación de garantía de los productos suministrados.

NOTAS

Producciones de Peletizadoras Profesionales/Industriales

Tabla orientativa para calcular qué modelo de peletizadora se ajusta mejor a nuestras necesidades, considerando la cantidad de material disponible y la producción deseada por hora.

PLT200 [80 - 150 kg/h]

Programa de Trabajo	Hora	Día	Mes	Año
1 turno: 1 h revisión + 7 h trabajo	100 Kg	700 Kg	14 Tm	160 Tm
2 turnos: 2 h revisión + 14 h trabajo	100 Kg	1400 Kg	28 Tm	320 Tm
3 turnos: 3 h revisión + 21 h trabajo	100 Kg	2100 Kg	42 Tm	480 Tm

PLT400 [200 - 300 kg/h]

Programa de Trabajo	Hora	Día	Mes	Año
1 turno: 1 h revisión + 7 h trabajo	250 Kg	1750 Kg	35 Tm	400 Tm
2 turnos: 2 h revisión + 14 h trabajo	250 Kg	3500 Kg	70 Tm	800 Tm
3 turnos: 3 h revisión + 21 h trabajo	250 Kg	5250 Kg	105 Tm	1200 Tm

PLT800 [300 - 400 kg/h]

Programa de Trabajo	Hora	Día	Mes	Año
1 turno: 1 h revisión + 7 h trabajo	350 Kg	2450 Kg	49 Tm	540 Tm
2 turnos: 2 h revisión + 14 h trabajo	350 Kg	4900 Kg	98 Tm	1080 Tm
3 turnos: 3 h revisión + 21 h trabajo	350 Kg	7350 Kg	147 Tm	1620 Tm

PLT1000 [400 - 700 kg/h]

Programa de Trabajo	Hora	Día	Mes	Año
1 turno: 1 h revisión + 7 h trabajo	500 Kg	3500 Kg	70 Tm	770 Tm
2 turnos: 2 h revisión + 14 h trabajo	500 Kg	7000 Kg	140 Tm	1540 Tm
3 turnos: 3 h revisión + 21 h trabajo	500 Kg	10500 Kg	210 Tm	2310 Tm

PLT2000 [700 - 1500 kg/h]

Programa de Trabajo	Hora	Día	Mes	Año
1 turno: 1 h revisión + 7 h trabajo	1000 Kg	7000 Kg	140 Tm	1540 Tm
2 turnos: 2 h revisión + 14 h trabajo	1000 Kg	14000 Kg	280 Tm	3080 Tm
3 turnos: 3 h revisión + 21 h trabajo	1000 Kg	21000 Kg	420 Tm	4620 Tm



www.peletizadoras.net



ecofricalia



Av. Príncipe Felipe,98 - Las Pedroñeras (Cuenca)16660 - ESPAÑA • +34 967 160 698

EMPRESA ASOCIADA **aveBiom**